

UDC 677.016.47
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 14575—93

纺织品综合色牢度试验方法

Textiles—Testing method of comprehensive
colour fastness

1993-08-29发布

1994-03-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

纺织品综合色牢度试验方法

GB/T 14575—93

Textiles—Testing method of comprehensive
colour fastness

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定纺织品综合色牢度的试验原理、设备、材料及操作程序。

本标准适用于测定棉、麻及其与化纤混纺机织物印染成品的耐光、耐淋水、耐洗和耐刷洗综合作用后的变色程度。

2 引用标准

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB/T 420 纺织品耐刷洗色牢度试验方法

GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法

GB 6682 实验室用水规格

GB 8428 纺织品耐光色牢度试验方法 碳弧

GB 8430 纺织品耐气候色牢度试验方法 氙弧

3 原理

对试样采用光照、淋水、耐洗、刷洗综合作用试验一周期，模拟实际服用一个阶段经受日晒、淋雨、洗涤和摩擦等化学和物理机械反复作用后的变色程度。

4 设备和材料

4.1 氙弧灯试验仪应符合 GB 8430 规定。

4.2 碳弧灯试验应符合 GB 8428 规定(电压应控制在 125~145 V, 电流控制在 15~17A, 黑板温度在 60~65℃, 内仓温度在 40~45℃)。

4.2.1 喷淋用的循环水泵扬程为 3~5 m, 循环水系统应防锈, 喷水头面对试样, 距离 5 cm。

4.3 耐洗色牢度试验仪应符合 GB 3921 中第 4.1.2 条规定。

4.4 刷洗仪应符合 GB/T 420 的有关规定, 或达到同样效果的仪器也可采用。

5 试样

5.1 采用氙弧灯试验仪, 应距布边 5 cm 以内顺经向 12 cm、纬向 9.5 cm 剪取 1 份试样, 再顺经向距边约 2.5 cm 处各缝一条标记线, 间距为 4.5 cm。并可顺经向向两端加长试样(本白涤棉布), 以满足最后一次刷洗试验的夹持长度, 且在正面做好标记。

5.2 采用碳弧灯试验仪, 应距布边 5 cm 以内顺经向 35 cm、纬向 5 cm 剪取 1 份试样, 并在正面做好标记。