

XB

中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 216—1995

电 池 级 混 合 稀 土 金 属

Misch metal of making battery

1995-11-10 发布

1996-12-01 实施

国家计委稀土办公室 发布

中华人民共和国稀土行业标准

电池级混合稀土金属

XB/T 216—1995

Misch metal of making battery

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电池级混合稀土金属的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于经熔盐电解法生产的、供制作镍氢电池用的混合稀土金属。

2 引用标准

GB 8170 数值修约规则
GB/T 12690 稀土金属及其氧化物化学分析方法
GB/T 14635 稀土金属及其化合物化学分析方法

3 技术要求

3.1 化学成分

产品牌号及化学成分应符合表1的规定。需方如对产品有特殊要求,由供需双方协议。

表 1

产品牌号	化 学 成 分, %											
	RE 不小于	主 要 稀 土 含 量					非 稀 土 杂 质, 不 大 于					
		La/RE	Ce/RE	Pr/RE	Nd/RE	Sm/RE	Fe	Mg	Si	Mo+W	Zn	C
RELa-55D	99	53~57	<5	8~12	28~32	<0.2	0.3	0.1	0.03	0.05	0.05	0.08
RELa-50D	99	48~52	<5	8~12	33~37	<0.2	0.3	0.1	0.03	0.05	0.05	0.08
RELa-45D	99	43~47	<5	8~12	35~39	<0.2	0.3	0.1	0.05	0.05	0.05	0.08
RECe-55D	99	20~24	53~57	3~7	14~18	<0.2	0.5	0.1	0.03	0.05	0.07	0.05
RECe-50D	99	25~29	48~52	3~7	14~18	<0.2	0.5	0.1	0.03	0.05	0.07	0.05
RECe-45D	99	<5	43~47	8~12	38~42	<0.2	0.5	0.1	0.03	0.05	0.07	0.05

3.2 外观

3.2.1 产品为铸态金属,新截面为银灰色。

3.2.2 金属锭表面应清洁,无明显的机械夹杂物。

4 试验方法

4.1 产品中稀土(RE)总量的分析方法按 GB/T 14635 的规定进行。

国家计委稀土办公室 1995-11-10 批准

1996-12-01 实施