



中华人民共和国国家标准

GB/T 4857.4—92
ISO 2872—1985

包装 运输包装件压力试验方法

Packaging—Transport packages—Compression test method

1992-11-25 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

包装 运输包装件压力试验方法

代替 GB 4857.4—84

Packaging—Transport packages—Compression test method

本标准等效采用国际标准 ISO 2872—1985《包装——完整、满装的运输包装件——压力试验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了对运输包装件进行压力试验时所用试验设备的主要性能要求、试验程序及试验报告的内容。

本标准适用于评定运输包装件在受到压力时的耐压强度及包装对内装物的保护能力。它既可以作为单项试验,也可以作为一系列试验的组成部分。

2 引用标准

GB/T 4857.17 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的一般原理

GB 3538 运输包装件 各部位的标示方法

GB/T 4857.2 包装 运输包装件 温湿度调节处理

GB/T 4857.18 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的定量数据

3 试验原理

将试验样品置于试验机两平行压板之间,然后均匀施加压力,记录载荷和压板位移,直到试验样品发生破裂,或载荷或压板位移达到预定值为止。

4 试验设备

4.1 压力试验机

压力试验机用电动机驱动,机械传动或液压传动,压板型式要能使一个或两个压板以 10 ± 3 mm/min 的相对速度进行匀速移动,对试验样品施加压力。

压板应平整,当压板水平放置时,板面的最低点与最高点的水平高度差不超过 1 mm;压板的尺寸应大于与其接触的试验样品的尺寸,两压板之间的最大行程应大于试验样品的高度。

压板应坚硬,当把试验机额定载荷的 75% 施加在压板中心的 $100 \text{ mm} \times 100 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ 的硬木块上时,压板上任何一点的变形不得超过 1 mm。此木块应有足够的强度承受这一载荷而不发生破裂。

下压板须始终保持水平,在整个试验过程中,其水平倾斜度要保持在千分之二以内。上压板应牢固地安装,并且在整个试验过程中,其水平倾斜度应保持在千分之二以内;或者上压板中心位置安装在一个万向接头上,使其能向任何方向自由倾斜。

4.2 记录装置

记录装置所记录的载荷误差不得超过施加载荷的 $\pm 2\%$ 。压板的位移误差为 ± 1 mm。