



中华人民共和国国家标准

GB 795—89

卤代烷灭火系统容器阀性能 要求和试验方法

Halon fire extinguishing systems performance requirements
and method of test for container valves

1989-02-22发布

1989-09-01实施

国家技术监督局 发布

卤代烷灭火系统容器阀性能 要求和试验方法

Halon fire extinguishing systems performance requirements and method of test for container valves

1 主题内容与适用范围

本标准规定了卤代烷灭火系统部件容器阀的性能要求和试验方法。
本标准适用于卤代烷1301和卤代烷1211灭火系统。

2 术语

2.1 最大工作压力

将容器中充装灭火剂、充压，并置于下述三种温度中的较高者，此时容器中的平衡压力。
50℃；

最高使用温度；

制造厂推荐（或规定）的最高工作温度。

2.2 充装比

在20℃时，容器中液态卤代烷灭火剂的体积与容器的容积之比。

2.3 灭火剂最大充装量

在1.05 MPa系统，系指当充装比为60%时的灭火剂充装量。

在2.5 MPa系统和4.2 MPa系统，系指当充装比为80%时的灭火剂充装量。

3 一般要求

3.1 总则

3.1.1 容器阀的一般要求

容器阀的作用是：平时用来封存卤代烷灭火剂，在火警时开启并释放卤代烷灭火剂。

容器阀的设计应符合卤代烷灭火系统的实际需要，即根据系统设置的具体情况如：地点、环境条件等，使其能长期可靠地工作，不应出现误动作及过量泄漏。

容器阀的设计应保证在动作时其零、部件均不得被喷出阀门以外或进入到喷射管道中去。

3.1.2 容器阀的分类

按容器阀的控制方式，容器阀可以分为：

- a. 电动型式；
- b. 气动型式；
- c. 机械型式；
- d. 电引爆型式。

按灭火系统的控制方式，容器阀可以分为：

- a. 独立型式；
- b. 阀组型式；