

UDC 669.3 : 669.35 : 669.015
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 14956—94

专用铜及铜合金线

Special copper and copper alloy wires

1994-02-20 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14956—94¹⁾

专用铜及铜合金线

Special copper and copper alloy wires

1 主题内容与适用范围

本标准规定了专用铜及铜合金线的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于冷墩螺钉、铆钉、气门芯、自行车条母、圆珠笔芯及织网编织用铜及铜合金圆线。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 237 金属锻平试验方法
- GB 238 金属线材反复弯曲试验方法
- GB 239 金属线材扭转试验方法
- GB/T 5121 铜化学分析方法
- GB/T 5122 黄铜化学分析方法
- GB 5231 加工铜 化学成分和产品形状
- GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 5233 加工青铜 化学成分和产品形状
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB/T 8002 锡青铜化学分析方法
- GB 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 10567 黄铜线、棒残余应力氨熏检验方法
- GB/T 10573 有色金属细丝拉伸试验方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

注：1) 代替 GB 2535—81, GB 3115—3118—82, GB 3128—82。