



中华人民共和国国家标准

GB/T 14952.3—94

铝及铝合金阳极氧化 着色阳极氧化膜色差和外观质量检验方法 目 视 观 察 法

Anodizing of aluminium and its alloys
—Determination of color differences and appearance
of colored anodic oxide films—Viewing method

1994-03-11 发布

1994-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铝及铝合金阳极氧化 着色阳极氧化膜色差和外观质量检验方法 目视观察法

GB/T 14952.3—94

Anodizing of aluminium and its alloys
—Determination of color differences and appearance
of colored anodic oxide films—Viewing method

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝及铝合金着色阳极氧化膜色差和外观质量的检测方法。
本标准适用于铝及铝合金着色阳极氧化膜产品色差和外观质量的检测。

2 方法概要

在规定的观察条件下,以商定的颜色标样为基准,用目视观察的方法判断铝及铝合金着色氧化膜与商定色标的颜色差异程度;同时观察和判断产品间的颜色差异程度及产品的外观质量。

3 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB 5237 铝合金建筑型材
GB 8013 铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜的总规范
GB 11109 铝及铝合金阳极氧化 术语

4 术语

4.1 目视色差:在规定的光照和观察条件下,用肉眼观察到的,以较浅,较深,较红,较蓝,较暗或较亮等描述的两种颜色差异程度及特征。

4.2 色标:由供需双方商定的,用于控制着色产品颜色上下限的标准样品。

5 取样

5.1 试(样)件从每批交货批产品中随机抽取,试(样)件表面应保持干净。取样数按下表规定执行。