

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)061—2010

圆盘取样器校准规范

Calibration Specification for Circle Sample Cutters

2010-12-21 发布


2011-04-01 实施

中国纺织工业协会 发布

圆盘取样器校准规范

Calibration Specification for

Circle Sample Cutters



JJF(纺织)061—2010

本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：吉林省纺织计量中心

吉林省纺织产品质量监督检验测试中心

国家纺织计量站

参加起草单位：温州方圆仪器有限公司

宁波纺织仪器厂

南通三思机电科技有限公司

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

于日明（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

吴可夫（吉林省纺织计量中心）

陈郁立（国家纺织计量站）

王志刚（吉林省纺织计量中心）

高伟忠（吉林省纺织计量中心）

参加起草人：

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语	(1)
4	概述	(1)
5	计量特性	(1)
6	校准条件	(2)
7	校准项目和校准方法	(2)
8	校准结果表达和复校时间间隔	(2)
	附录 A 圆盘取样器校准记录表	(3)
	附录 B 测量不确定度评定	(4)

圆盘取样器校准规范

1 范围

本规范规定了圆盘取样器的校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的（ZB系列）圆盘取样器（以下简称取样器）的校准。其他结构相同或类似的圆盘取样器的校准可参照本规范执行。

2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表述

GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 9995—1997 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

FZ/T 20008—2006 毛织物单位面积质量的测定

使用本规则时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

3.1 取样面积

在织物和非织物等材料裁取一定面积误差不超过±1%的（100 cm²）试验样品。

3.2 取样器

是由切刀刀片、底座、手轮等部件组装制成的以方便纺织试验制取标准规定尺寸的样品。

4 概述

取样器用于切取各种毛纺、棉纺、化纤、针织、等织物和非织物的符合标准要求的圆形样品，用于平方米质量、起毛起球等的试验。

5 计量特性

5.1 取样器须有专用盒盛装。取样器在适当部位应装有铭牌，铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月。

5.2 取样器的存放处和工作环境应清洁没有腐蚀性介质。

5.3 取样器外表应整洁、无毛刺、无锈蚀。提起时用手轻轻转动手轮，取样压盘转动应平稳均匀、无明显晃动，手感无明显轻重不匀现象，径向间隙应小于0.1 mm。

5.4 取样器外罩上应有更换刀片的窗口能方便可靠地在取样压盘上装卸刀片，刀片角度可调且刀片压板及安全锁紧螺钉可靠有效。

5.5 取样器取样压盘与外罩间应有适当的推力在手轮未加压力时切割刀片自动回到外罩里侧，固定调节切割厚度的紧固螺钉固定有效。