



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1796.7—2018  
代替 GB/T 1796.7—2009

---

## 轮胎气门嘴 第7部分：零部件

Tyre valves—Part 7: Components

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型号标记 .....	1
5 类型、结构尺寸及材料 .....	1
6 外观 .....	12
7 耐臭氧能力 .....	12
8 耐腐蚀能力 .....	12
9 六角螺母的装配扭矩 .....	12
10 密封帽的密封性 .....	13
11 试验方法 .....	13
12 检验规则 .....	14
13 标识、包装和贮存 .....	15
附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 .....	16
参考文献 .....	19

## 前 言

GB/T 1796《轮胎气门嘴》分为 7 个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴；
- 第 2 部分：胶座气门嘴；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴；
- 第 6 部分：气门芯；
- 第 7 部分：零部件。

本部分为 GB/T 1796 的第 7 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 1796.7—2009《轮胎气门嘴 第 7 部分：零部件》，与 GB/T 1796.7—2009 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 B02C、B10C~B14C 型密封垫；D08、D23C、D24C 型垫片；E08C、E13C、E16C 型六角螺母；5.5 条“螺钉”；I08C~I10C 型防护帽；M5 外螺纹的牙形、极限尺寸及公差（见第 5 章，2009 年版的第 5 章）；
- 增加了“耐腐蚀能力”（见第 8 章）；
- 增加了“E08C、E13C、E16C 型六角螺母”的装配扭矩（见表 2，2009 年版的表 2）；
- 增加了“I08C~I10C 型防护帽”的装配扭矩（见表 3，2009 年版的表 3）；
- 修改了“密封帽的最大密封压力”（见第 10 章，2009 年版的 9.2）；
- 增加了“外螺纹的中径、小径和大径”的检验方法（见 11.2，2009 年版的 10.2）；
- 在检验表中增加了“耐腐蚀能力”（见表 6、表 8，2009 年版的表 6、表 7）；
- 增加了“表 7 螺钉检验表”（见第 12 章）；
- 增加了部分零部件的型号对照（见附录 A，2009 年版的附录 A）。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：江阴天萌汽配科技有限公司、保隆(安徽)汽车配件有限公司、宁波市鄞州诚裕五金厂。

本部分参加起草单位：高密同创气门芯有限公司、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、佛山市顺德安驰实业有限公司、山东高天金属制造有限公司、高密市同进气门嘴有限公司。

本部分主要起草人：唐建兰、王胜全、张浩波、李健、聂仰阳、李云祥、李展刚、李峰、玄成琪。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 1796—1979、GB/T 1796—1988、GB/T 1796—1996；
- GB/T 12836—1991、GB/T 12836.1—1999；
- GB/T 12837—1991、GB/T 12837—1999；
- GB/T 12836.2—2003；
- GB/T 1796.7—2009。

# 轮胎气门嘴

## 第7部分：零部件

### 1 范围

GB/T 1796 的本部分规定了轮胎气门嘴零部件(以下简称零部件)的型号标记,类型、结构尺寸及材料,外观,耐臭氧能力,耐腐蚀能力,六角螺母的装配扭矩,密封帽的密封性,试验方法,检验规则,标识、包装和贮存。

本部分适用于轮胎气门嘴用零部件。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 9765 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766.7 轮胎气门嘴试验方法 第7部分:零部件试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法

### 3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 型号标记

零部件的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

### 5 类型、结构尺寸及材料

本部分所有线性尺寸单位均为毫米。

#### 5.1 密封垫

密封垫的类型、结构尺寸应符合图 1~图 5 的规定,材料为橡胶。