

UDC 664.4 : 543.06
X 35



中华人民共和国国家标准

GB/T 13025.2—91

制盐工业通用试验方法 白度的测定

General test method in salt industry—
Determination of whiteness

1991-07-03 发布

1992-04-01 实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

制盐工业通用试验方法 白度的测定

GB/T 13025.2—91

General test method in salt industry—
Determination of whiteness

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制盐工业中食用盐和工业盐白度的测定方法等。
本标准适用于制盐工业中食用盐和工业盐。

2 引用标准

- GB 3978 标准照明体及照明观测条件
- GB 3979 物体色的测量方法
- GB 9086 用于色度和光度测量的陶瓷标准白板
- GB 9087 用于色度和光度测量的粉体标准白板
- JJG 512 白度计检定规程

3 定义

光谱漫反射比恒等于 1 的理想完全反射漫射体(PRD)表面的白度为 100 度,光谱漫反射比恒等于 0 的黑体表面的白度为 0 度。

任何白色物体的白度则表示对于 PRD 白色程度的相对值。

4 仪器、设备

4.1 白度计

4.1.1 本标准采用的白度计以 D₆₅或 A 光源照明,照明和观测条件采用垂直/漫射(0/d);漫射/垂直(d/0);45/垂直(45/0)中的任何一种。

4.1.2 仪器的有效峰值波长(主波长)457±5 nm,半宽度(半波宽)44 nm,黑筒的绝对反射因数不大于 0.1%,10°视场。

4.1.3 仪器的技术要求不低于 JJG 512 的二级指标。

4.1.4 仪器的读数精度要求达到小数点后一位。

4.2 标准白板

4.2.1 陶瓷标准白板应符合 GB 9086 的规定。

4.2.2 粉体标准白板(氧化镁和硫酸钡)应符合 GB 9087 的规定。

4.2.3 工作白板

为了测定方便,可用表面平整、无污点、无裂纹和无影响其使用性能的划痕白色陶瓷板作为日常校正仪器量值的工作白板。工作白板应每月用标准白板自行标定,标定三次以上的平均值为工作白板的白