



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2861.4—2008  
代替 GB/T 2861.8—1990

---

## 冲模导向装置 第 4 部分：滚动导向导套

Guide unit for stamping dies—  
Part 4: Guide bushes for ball-bearing

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 2861《冲模导向装置》分为 11 部分：

- 第 1 部分：冲模导向装置 滑动导向导柱；
- 第 2 部分：冲模导向装置 滚动导向导柱；
- 第 3 部分：冲模导向装置 滑动导向导套；
- 第 4 部分：冲模导向装置 滚动导向导套；
- 第 5 部分：冲模导向装置 钢球保持圈；
- 第 6 部分：冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧；
- 第 7 部分：冲模导向装置 滑动导向可卸导柱；
- 第 8 部分：冲模导向装置 滚动导向可卸导柱；
- 第 9 部分：冲模导向装置 衬套；
- 第 10 部分：冲模导向装置 垫圈；
- 第 11 部分：冲模导向装置 压板。

本部分为 GB/T 2861 的第 4 部分。

本部分代替 GB/T 2861.8—1990《冲模导向装置 C 型导套》。

本部分与 GB/T 2861.8—1990 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模导向装置 第 4 部分：滚动导向导套”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 增加了滚动导向导套的尺寸规格；
- 材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、镇江船山模架厂、杭州萧山精密模具标准件厂。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、祁伟根、张玉琴、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2861.8—1981；
- GB/T 2861.8—1990。

