

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.2—92

冶金设备制造通用技术条件 铸 铁 件

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

冶金设备制造通用技术条件

铸 铁 体

1 主题内容与适用范围

本标准规定了灰铸铁件、球墨铸铁件、耐磨铸铁件、中锰抗磨球墨铸铁件、抗磨白口铸铁件、耐热铸铁件的技术要求,试验方法及检验规则的通用技术条件。

本标准适用于冶金设备(包括矿山、冶炼、轧钢、环保)及零部件在砂型或导热性与砂型相当的铸型中铸造的铸铁件,对用其他铸型铸造的铸铁件亦可参照使用。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样采取法及化学成分偏差
- GB 223.1~223.28 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 977 灰铸铁力学性能试验方法
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 1800 公差与配合
- GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB 3180 中锰抗磨球墨铸铁件技术条件
- GB 5612 铸铁牌号表示方法
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 6296 灰铸铁冲击试验方法
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 7216 灰铸铁金相
- GB 8263 抗磨白口铸铁件通用技术条件
- GB 9437 耐热铸铁件通用技术条件
- GB 9439 灰铸铁件
- GB 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 11350 铸件机械加工余量
- GB/T 11351 铸件重量公差
- YB/T 036.21 冶金设备制造通用技术条件 包装

3 分类技术要求

3.1 灰铸铁