



中华人民共和国国家标准

GB/T 24797.2—2014/ISO 20299-2:2006

橡胶包装用薄膜 第2部分：天然橡胶

Film for wrapping rubber bales—Part 2: Natural rubber

(ISO 20299-2:2006, IDT)

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 24797《橡胶包装用薄膜》分为三个部分：

——第 1 部分：丁二烯橡胶(BR)和苯乙烯-丁二烯(SBR)橡胶；

——第 2 部分：天然橡胶；

——第 3 部分：乙烯-丙烯-二烯烃橡胶(EPDM)、丙烯腈-丁二烯橡胶(NBR)、氢化丙烯腈-丁二烯橡胶(HNBR)、乙烯基丙烯酸橡胶(AEM)和丙烯酸橡胶(ACM)。

本部分是 GB/T 24797 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 20299-2:2006《橡胶包装用薄膜 第 2 部分：天然橡胶》(英文版)。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 19466.3—2004 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第 3 部分：熔融和结晶温度及热焓的测定(ISO 11357-3:1999, IDT)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会天然橡胶分技术委员会(SCA/TC 35/SC 8)归口。

本部分起草单位：中国热带农业科学院农产品加工研究所、海南天然橡胶产业集团股份有限公司。

本部分主要起草人：卢光、吕明哲、袁瑞全、余和平。

引 言

块状天然橡胶通常是通过天然橡胶凝块造粒、洗涤、干燥、打包和包装等加工工艺处理而成。胶包用透明聚乙烯袋包裹好,再装入聚丙烯编织袋、金属或木制包装箱中。

使用聚乙烯袋的主要目的是使胶包始终分开,这样在使用时就能很容易将其从包装中取出。然而,由于要将该薄膜从每一胶包上剥下很困难,而且这种做法效率也很低。因此,该薄膜的一个基本特性是在混炼时能分散于橡胶胶料中。这就意味着薄膜的熔点应低于胶料密炼周期所能达到的温度(通常为120℃~160℃)。

橡胶包装用薄膜 第2部分:天然橡胶

警告:使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

GB/T 24797 的本部分规定了包裹天然橡胶胶包用的不剥离型高熔点薄膜的材料和物理性能要求,这些薄膜的作用是使胶包在储存期间互相分开。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 306:2004 热塑性塑料 维卡软化温度(VST)的测定[Plastics—Thermoplastic materials—Determination of Vicat softening temperature (VST)]

ISO 11357-3 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第3部分:熔融和结晶温度及热焓的测定[Plastics—Differential scanning calorimetry (DSC)—Part 3: Determination of temperature and enthalpy of melting and crystallization]

3 材料

薄膜应使用低密度聚乙烯(PE-LD)制造。

注:薄膜通常不含滑爽剂、防老剂和防粘剂。

4 物理性能

4.1 厚度

使用螺旋测微器测量,薄膜的厚度应在 $30\ \mu\text{m}\sim 50\ \mu\text{m}$ 之间。

4.2 热性能

4.2.1 总则

满足下列规定的两种热性能要求之一即可。

注:维卡软化温度通常比用 DSC 测量的熔融峰温低 $18\ ^\circ\text{C}$ 。

4.2.2 维卡软化温度

按 ISO 306:2004 中的方法 A₅₀ 测定,维卡软化温度应小于或等于 $95\ ^\circ\text{C}$ 。

4.2.3 熔融峰温

按 ISO 11357-3 规定,使用差示扫描量热法(DSC)测定,熔融峰温应小于 $113\ ^\circ\text{C}$ 。