










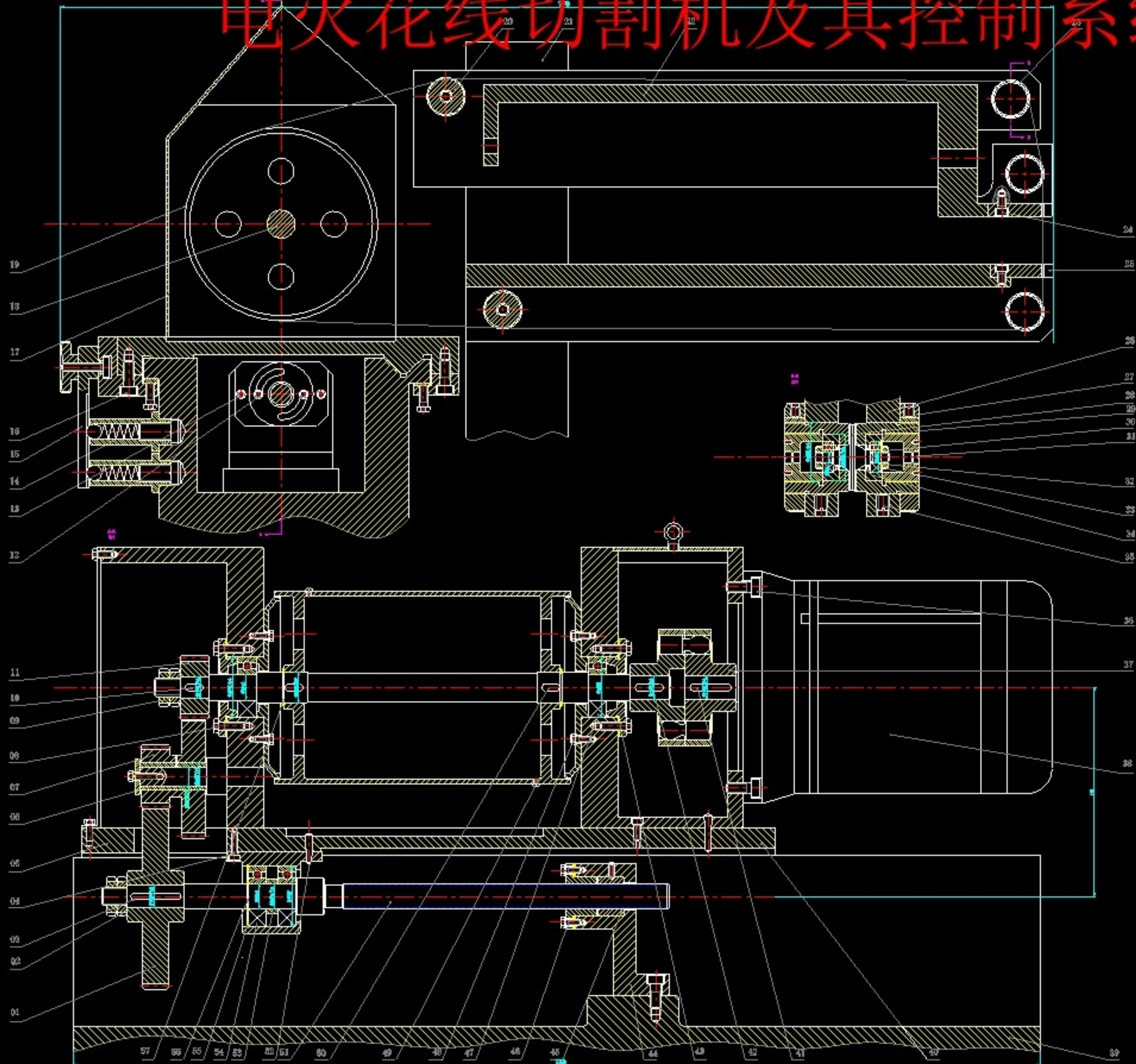


名称	修改日期	类型	大小
 参考文献.doc	2004/6/14 12:42	Microsoft Word ...	28 KB
 电火花线切割机及其控制系统设计.dwg	2004/6/15 19:04	AutoCAD 图形	268 KB
 进给机构部装图 (2).dwg	2017/8/13 14:39	AutoCAD 图形	209 KB
 进给机构部装图.dwg	2017/8/13 14:39	AutoCAD 图形	221 KB
 开题报告表格2.doc	2004/6/16 14:28	Microsoft Word ...	38 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	JPEG 图像	439 KB
 目录6.doc	2004/6/20 9:59	Microsoft Word ...	28 KB
 任务书3.doc	2004/6/14 12:29	Microsoft Word ...	27 KB
 说明书终极版.doc	2004/6/18 14:27	Microsoft Word ...	1,182 KB
 摘要4.doc	2004/6/20 10:00	Microsoft Word ...	21 KB
 摘要5.doc	2004/6/14 12:36	Microsoft Word ...	21 KB

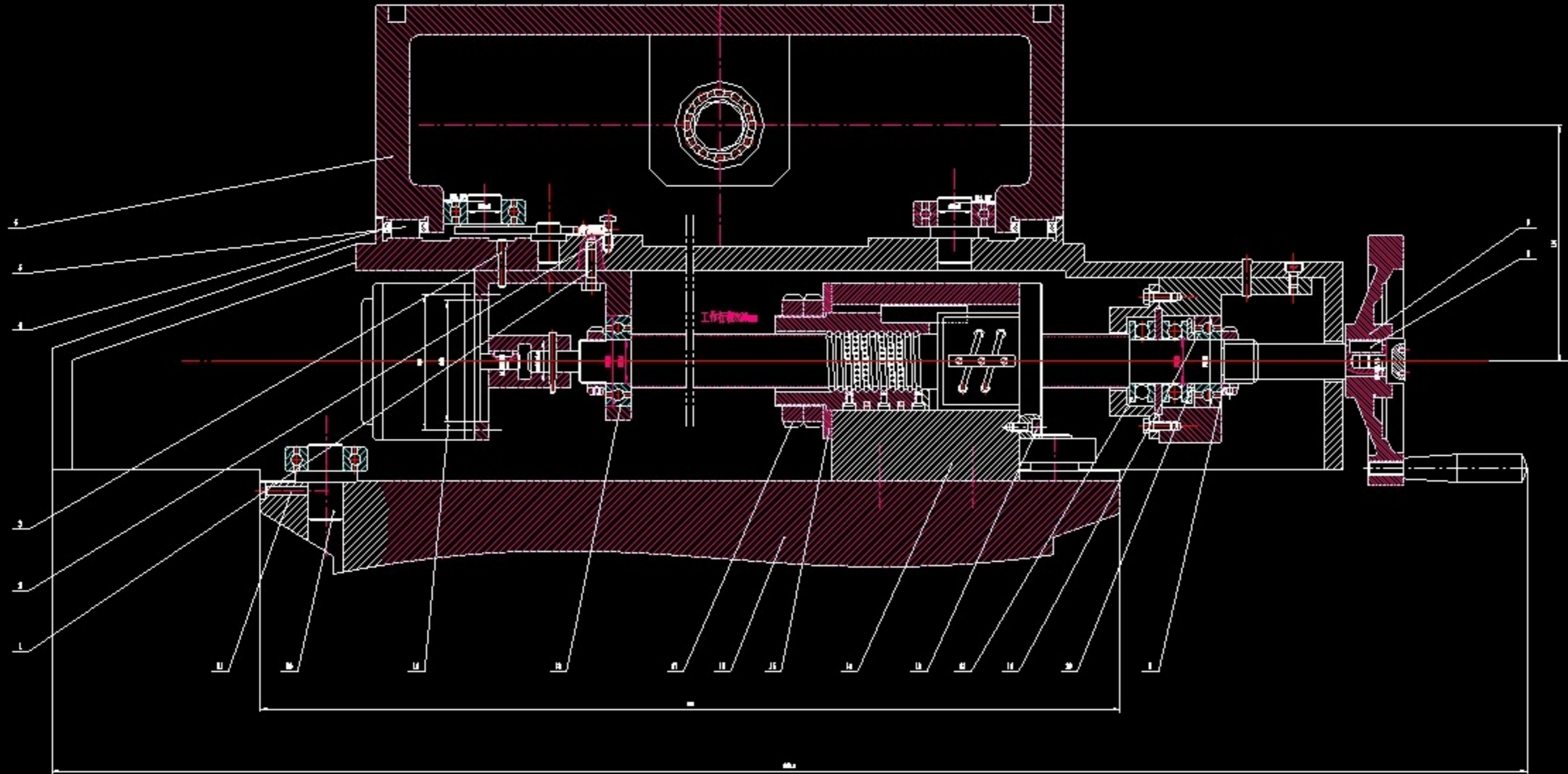
电火花线切割机及其控制系统设计



- 设计说明
1. 设计时采用国家标准，尺寸按实际标注。
 2. 本设计采用AutoCAD软件进行二维绘图，所有尺寸均按实际标注。
 3. 本设计采用AutoCAD软件进行二维绘图，所有尺寸均按实际标注。
 4. 上机前应向指导教师、同学详细讲解本设计。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
01	Φ100	轴	1	45	
02	Φ100	轴	1	45	
03	Φ100	轴	1	45	
04	Φ100	轴	1	45	
05	Φ100	轴	1	45	
06	Φ100	轴	1	45	
07	Φ100	轴	1	45	
08	Φ100	轴	1	45	
09	Φ100	轴	1	45	
10	Φ100	轴	1	45	
11	Φ100	轴	1	45	
12	Φ100	轴	1	45	
13	Φ100	轴	1	45	
14	Φ100	轴	1	45	
15	Φ100	轴	1	45	
16	Φ100	轴	1	45	
17	Φ100	轴	1	45	
18	Φ100	轴	1	45	
19	Φ100	轴	1	45	
20	Φ100	轴	1	45	
21	Φ100	轴	1	45	
22	Φ100	轴	1	45	
23	Φ100	轴	1	45	
24	Φ100	轴	1	45	
25	Φ100	轴	1	45	
26	Φ100	轴	1	45	
27	Φ100	轴	1	45	
28	Φ100	轴	1	45	
29	Φ100	轴	1	45	
30	Φ100	轴	1	45	
31	Φ100	轴	1	45	
32	Φ100	轴	1	45	
33	Φ100	轴	1	45	
34	Φ100	轴	1	45	
35	Φ100	轴	1	45	
36	Φ100	轴	1	45	
37	Φ100	轴	1	45	
38	Φ100	轴	1	45	
39	Φ100	轴	1	45	

进给机构部装图 (2)

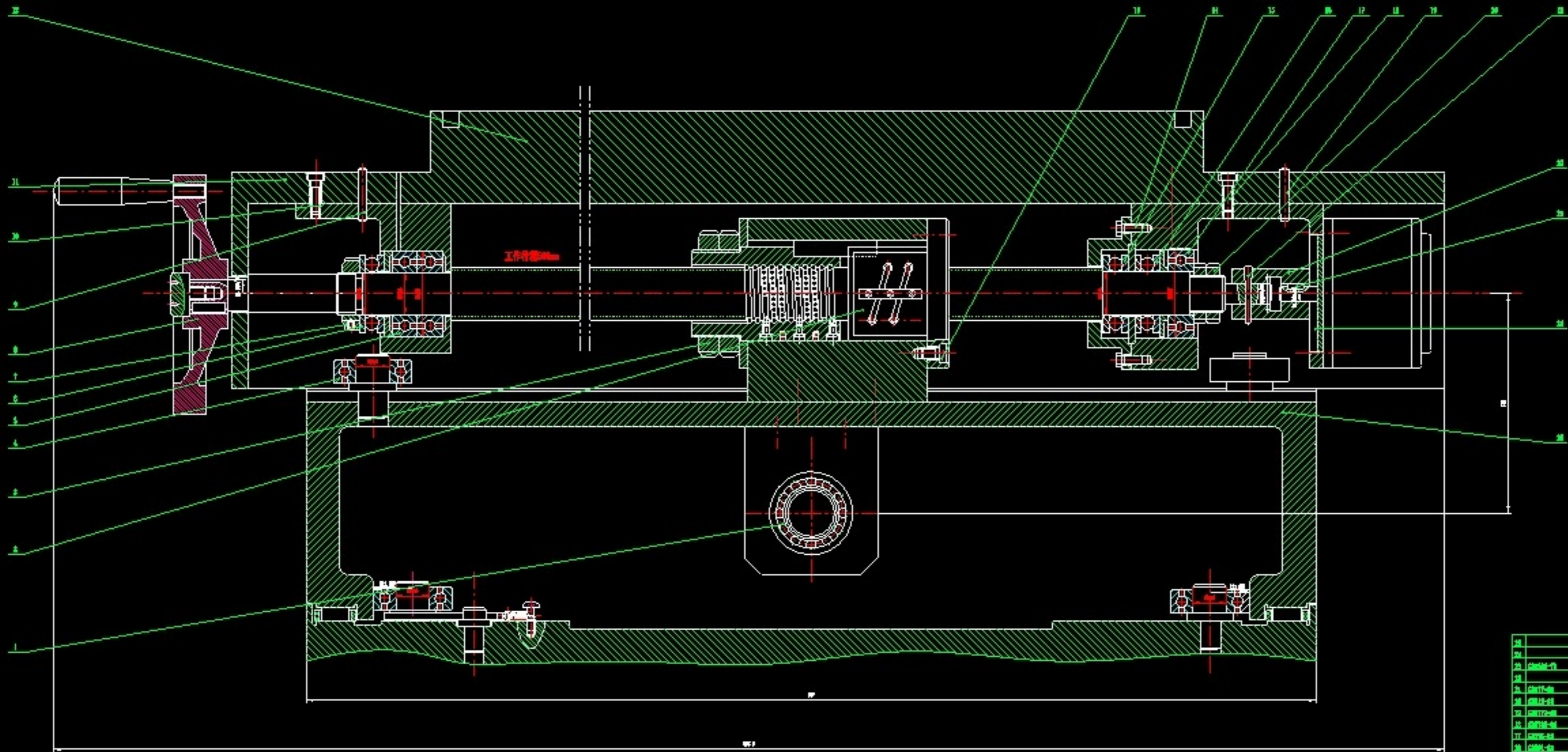


技术要求

1. 蜗轮蜗杆啮合面与蜗轮的配合, 蜗轮蜗杆轴套与蜗轮轴同心。
2. 蜗轮蜗杆齿顶圆跳动公差按图样标注。
3. 蜗轮蜗杆齿顶圆粗糙度 Ra 1.6, 蜗轮蜗杆齿顶圆表面涂防锈油。

代号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
1	蜗轮蜗杆	蜗轮蜗杆	1	HT200		
2	蜗轮	蜗轮	1	HT200		
3	蜗杆	蜗杆	1	HT200		
4	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
5	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
6	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
7	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
8	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
9	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
10	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		
11	蜗轮蜗杆轴套	蜗轮蜗杆轴套	1	HT200		

进给机构部装图



技术要求

1. 蜗轮蜗杆副啮合面与蜗轮的配合面，按原图标注与蜗轮孔同心。
2. 蜗轮丝杠轴端处须有轴向无游动现象。
3. 蜗轮丝杠轴端处用 30 号钢制，Z 1 蜗轮轴端处各控制蜗轮轴应在蜗轮 30 号钢制，蜗轮轴端处用 30 号钢制。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
24		外壳	1	HT100		
23	GB6402-73	螺母 M14	1	HT100		
22		轴套	1	HT100		
21	GB117-80	销轴	1	HT100		
20	GB117-80	销轴	1	HT100		
19	GB117-80	销轴	1	HT100		
18	GB117-80	销轴	1	HT100		
17	GB117-80	销轴	1	HT100		
16	GB117-80	销轴	1	HT100		
15	GB117-80	销轴	1	HT100		
14	GB117-80	销轴	1	HT100		
13	GB117-80	销轴	1	HT100		
12	GB117-80	销轴	1	HT100		
11	GB117-80	销轴	1	HT100		
10	GB117-80	销轴	1	HT100		
9	GB117-80	销轴	1	HT100		
8	GB117-80	销轴	1	HT100		
7	GB117-80	销轴	1	HT100		
6	GB117-80	销轴	1	HT100		
5	GB117-80	销轴	1	HT100		
4	GB117-80	销轴	1	HT100		
3	GB117-80	销轴	1	HT100		
2	GB117-80	销轴	1	HT100		
1	GB117-80	销轴	1	HT100		

南华大学机械学院

进给机构部装图

姓名	学号	班级	日期	比例	图号