

YB

中华人民共和国冶金工业部部标准

YB 2429—83

耐火材料用结合粘土 可塑性检验方法

1984-02-17发布

1985-01-01实施

中华人民共和国冶金工业部 批准

耐火材料用结合粘土 可塑性检验方法

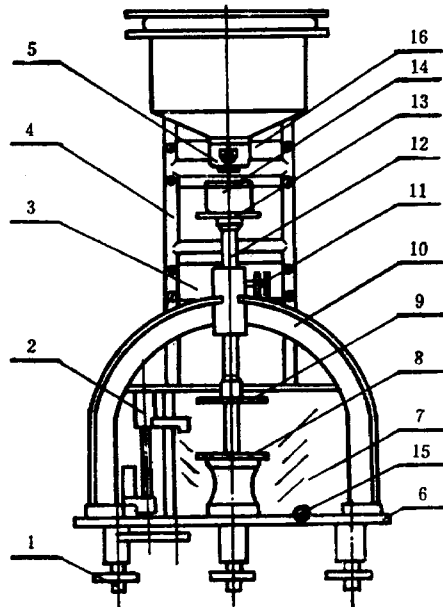
本标准适用于耐火材料用结合粘土可塑性指标的测定。

1 原理

用水调合粘土，当达到标准工作稠度时的球状体，承受最大外力（压力）作用而不开裂的性能，称为可塑性。可塑性指标以应力（变形力）与应变（变形程度）的乘积表示。

2 仪器、设备

- a. 5 kg 天平，感量 2 g。
- b. 量筒 100ml，或自动加水装置。
- c. 毛巾或纱布。
- d. 长柄刀。
- e. 稠度拌和机：应符合 GB 1346—77 《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》规定。
- f. 稠度测定仪：应符合 GB 1346—77 规定。
- g. 烘箱：保证温度 105~110℃。
- h. 0.5mm 筛孔的标准筛。
- i. KSY-45 型可塑性测试仪，仪器结构见图。



示意图

- 1—调平螺钉；2—游块；3—控制中心轴电磁铁；4—支架；5—滑板架；
6—机架；7—镜子；8—座板；9—下压板；10—框架；11—拧紧螺钉；
12—中心轴；13—上压板；14—盛砂杯；15—自动按钮；16—控制铅砂电磁铁