



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3177—94

船舶钢焊缝射线照相和超声波 检查规则

1994-02-01 发布

1994-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

船舶钢焊缝射线照相和超声波
检查规则

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶钢结构焊缝实施射线照相和超声波检查时应遵循的基本要求。
本标准适用于船舶壳体、构架、船用压力容器及管系全焊透焊缝的检查。

2 引用标准

CB/T 3558 船舶钢焊缝射线照相工艺和质量分级
CB/T 3559 船舶钢焊缝手工超声波探伤工艺和质量分级

3 焊缝验收等级

按船舶产品种类、结构及部位不同,分四个验收等级,见下表。

产品类型和焊缝部位	验收等级
船用 I 级锅炉及压力容器筒体、联箱、接管的纵缝和环缝;液化天然气、石油气等危险化学品运输船的独立储罐、液舱、柜对接焊缝	I
船用 I 级锅炉及压力容器筒体、联箱、接管的纵缝和环缝;船长 $L^1 > 150$ m, 艏部 $0.6L$ 内的壳体重要部位 ²⁾ 端接焊缝; 船长 $L \leq 150$ m 的特殊船型(如大舱口开式甲板纵向结构型);艏部 $0.6L$ 内和船长 $L \geq 45$ m 海洋渔业捕捞船艏部 $0.4L$ 内的壳体重要部位端接焊缝; 所有起重桅纵横向对接焊缝	II
船用 III 级压力容器筒体、管道的纵缝和环缝; 船长 $L > 150$ m, 艏部 $0.6L$ 内的构架及非重要部位端接焊缝; 艏部 $0.6L$ 外的壳板端接焊缝, 船长 L 在 $65 \sim 150$ m 之间的艏部 $0.6L$ 内壳体重要部位端接焊缝, 钢质海船入级建造规范规定的其它对接和角接焊缝; 海洋渔业捕捞船船长 $L \geq 45$ m, 艏部 $0.4L$ 内构架及非重要部位端接焊缝; $0.4L$ 外的壳板和船长 $L < 45$ m, 艏部 $0.4L$ 内壳体重要部位端接焊缝	III
船长 L 在 $65 \sim 150$ m 之间的艏部 $0.6L$ 外的壳板和 $0.6L$ 内构架及非重要部位端接焊缝。船长 $L < 65$ m 的壳体端接焊缝; 船长 $L < 45$ m 海洋渔业捕捞船艏部 $0.4L$ 内的构架、非重要部位及艏部 $0.4L$ 外的壳板端接焊缝	IV

注: 1) L 指两垂线间长。

2) 壳体重要部位指舷侧顶列板, 舳列板、强力甲板、龙骨板。