

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 95.1—2001

空调器散热片用铝箔 第1部分：素铝箔

Aluminium foil for air conditioner
—Part 1: Untreated aluminium foil

2001-05-21 发布

2001-09-01 实施

中国有色金属工业协会 发布

前 言

本标准是《空调器散热片用铝箔》行业标准的第1部分,是对YS/T 95—1996的修订。本标准所规定的产品可直接用于空调器散热片。

本标准与原YS/T 95—1996行业标准相比:

1. 取消了1060、1050A、1145、1235牌号,增加了8011牌号;
2. 根据空调器生产厂目前的使用厚度,将厚度范围由原来的0.10 mm~0.20 mm,修订为0.08 mm~0.20 mm;
3. 铝箔卷内径增加了 $\phi 300$ mm;
4. 加严了厚度允许偏差;
5. 加严了抗拉强度、杯突值的要求,增加了规定非比例伸长应力的要求。

本标准自实施之日起,代替YS/T 95—1996。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准主要起草单位:华北铝业有限公司、东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人:孔祥鹏、王淑芬、关世彤、管连仲、梁明霞、张深阳、梁 岩。

中华人民共和国有色金属行业标准

空调器散热片用铝箔 第1部分 素铝箔

YS/T 95.1—2001

代替 YS/T 95—1996

Aluminium foil for air conditioner —Part 1: Untreated aluminium foil

1 范围

本标准规定了空调器散热片用素铝箔(以下简称铝箔或素箔)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存和合同内容等。

本标准适用于表面无涂层的空调器散热片用铝箔。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文,本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 6608—1999 铝箔厚度的测定 称量法
- GB/T 6987—2001 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 16865—1996 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- YS/T 419—2000 铝及铝合金杯突试验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	规格,mm	
		厚 度	宽 度
1100、1200、8011	O、H22、H24、H26、H18	0.080~0.200	≤1 400

注: 用户需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商,并在合同中注明

3.1.2 卷径应符合表2的规定。