



中华人民共和国国家标准

GB/T 13297—2021

代替 GB/T 13297—1991

精密合金包装、标志和质量证明书的 一般规定

General rules of packaging, marking and quality
certification for precision alloys

2021-04-30 发布

2021-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 13297—1991《精密合金包装、标志和质量证明书的一般规定》，与 GB/T 13297—1991 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,1991 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“术语和定义”一章(见第 3 章)；
- c) 更改了热轧扁材捆规格(见 4.1.1,1991 年版的 2.1.1.1)；
- d) 明确了热锻(轧)棒材和扁材短尺材可并入大捆的支数规定(见 4.1.4,1991 年版的 2.1.1.4)；
- e) 增加了盘重小于 100 kg 盘条并捆包装的规定(见 4.2.2)；
- f) 增加了冷轧和温轧带材包装的规定(见 4.3.2)；
- g) 增加了成卷冷轧带材可真空封装的规定(见 4.3.2.5)；
- h) 更改了冷拉丝材和冷拉(磨光)棒材的上限规格(见表 3,1991 年版的表 3)；
- i) 增加了特殊要求(见 4.6)；
- j) 更改了成盘(捆)包装交货的产品每盘(捆)粘贴标签的个数(见 5.4,1991 年版的 3.4)；
- k) 增加了贮存要求(见第 6 章)。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：东北特殊钢集团股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：周伟基、王连超、金维松、王心禾、颜丞铭、康戈。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1981 年首次发布为 GBn 112—1981；
- 1991 年第一次修订为 GB/T 13297—1991；
- 本次为第二次修订。

精密合金包装、标志和质量证明书的一般规定

1 范围

本文件规定了精密合金的包装、标志、贮存和质量证明书的一般要求。

本文件适用于精密合金热锻(轧)棒材和扁材、热轧盘条和带材、冷(温)轧带材、冷轧板材、冷拉丝材和(磨光)棒材、冷轧(拔)管材的成品包装、标志、贮存和质量证明书。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

包装 package

为在流通过程中保护产品,方便储运,促进销售,采用材料及辅助物的过程中施加一定技术方法的操作活动。

[来源:GB/T 2101—2017,3.1]

3.2

标签 label

固定在包装件或产品上,标有产品名称、合金牌号、炉(批)号、规格、供方名称(商标)等内容的纸制或其他材料制品。

[来源:GB/T 2101—2017,3.2,有修改]

3.3

标牌 tap

用铁丝、U形钉、平头钉、尼龙扎带等固定在包装件或产品上的一种活动标签。

注:常用纸制、硬质塑料、金属等材料制造。

[来源:GB/T 2101—2017,3.3,有修改]

3.4

标志 mark

用于表明产品信息的各种表述和指示的统称。

注:常用的方法有喷印、盖印、滚印、打印、粘贴印记或贴(挂)标签、标牌。

3.5

捆扎材料 strapping

用来捆扎精密合金或包装件的挠性材料。

注:常采用的挠性材料有钢带、盘条、铁丝、捆带等。

[来源:GB/T 2101—2017,3.5,有修改]