



中华人民共和国国家标准

GB/T 7095.7—2008
代替 GB/T 7095.7—1995

漆包铜扁绕组线 第 7 部分：130 级聚酯漆包铜扁线

Enamelled rectangular copper winding wires—
Part 7: Polyester enamelled rectangular copper wire, class 130

2008-06-13 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义、试验方法总则和外观	1
4 尺寸	1
5 电阻	1
6 伸长率	1
7 回弹角	1
8 柔韧性和附着性	2
9 热冲击	2
10 软化击穿	2
11 耐刮	2
12 耐溶剂	2
13 击穿电压	2
14 绝缘连续性	2
15 温度指数	2
16 耐冷冻剂	2
17 可焊性	2
18 热粘合或溶剂粘合	2
19 介质损耗系数	2
20 耐变压器油	2
21 失重	3
23 针孔试验	3
30 包装	3

前 言

GB/T 7095—2008《漆包铜扁绕组线》分为七个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：120级缩醛漆包铜扁线；
- 第3部分：155级聚酯漆包铜扁线；
- 第4部分：180级聚酯亚胺漆包铜扁线；
- 第5部分：240级芳族聚酰亚胺漆包铜扁线；
- 第6部分：200级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线；
- 第7部分：130级聚酯漆包铜扁线。

本部分为GB/T 7095的第7部分。

本部分自实施之日起代替GB/T 7095.7—1995。

本部分与GB/T 7095.7—1995相比，主要变化如下：

- 参照GB/T 7095.1—2008的结构和内容对GB/T 7095.7—1995重新进行编写；
- 增加了3.2“外观”。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分起草单位：上海电缆研究所、沈阳市宏远电磁线有限公司、天津市瑞中特种电工材料有限公司、四川金瑞电工有限责任公司、上海杨行铜材有限公司、顺特电气有限公司番禺分公司、保定天威电力线材有限公司。

本部分主要起草人：李福、杨绪清、于跃、俞安琼、刘顺荣、王娟、康京。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7095.7—1995。

漆包铜扁绕组线

第 7 部分:130 级聚酯漆包铜扁线

1 范围

GB/T 7095 的本部分规定了 130 级以聚对苯二甲酸乙二醇树脂为基的单涂层漆包铜扁绕组线的要求。

对应于温度指数的摄氏温度并不就是推荐的漆包线使用温度,因为这取决于包括使用设备类型在内的许多因素。

本部分适用的导体标称尺寸范围为:

——宽边尺寸:最小 2.00 mm,最大 16.00 mm;

——窄边尺寸:最小 0.80 mm,最大 5.60 mm。

本部分包括 1 级和 2 级漆膜厚度漆包铜扁线,并适用于导体的全部规格范围。

宽边尺寸和窄边尺寸的组合以及宽/窄比见 GB/T 7095.1—2008。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7095 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 7095.1—2008 漆包铜扁绕组线 第 1 部分:一般规定 (IEC 60317-0-2:2005, IDT)

3 定义、试验方法总则和外观

3.1 定义和试验方法总则

定义和试验方法总则见 GB/T 7095.1—2008 中第 3 章。

若 GB/T 7095.1—2008 与本部分有矛盾,以本部分为准。

3.2 外观

见 GB/T 7095.1—2008 中第 3 章。

4 尺寸

见 GB/T 7095.1—2008 中第 4 章。

5 电阻

见 GB/T 7095.1—2008 中第 5 章。

6 伸长率

见 GB/T 7095.1—2008 中第 6 章。

7 回弹角

见 GB/T 7095.1—2008 中第 7 章。