



# 中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 26138—2010/ISO/TR 15847:2008

---

## 印刷机械 印刷机系统和印后系统以及 相关辅助设备的图形符号

**Printing machinery—Graphical symbols for printing press systems and  
finishing systems, including related auxiliary equipment**

(ISO/TR 15847:2008, Graphic technology—Graphical symbols  
for printing press systems and finishing systems,  
including related auxiliary equipment, IDT)

2011-01-14 发布

2011-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 图形符号设计和放置要求 .....	1
3.1 图形符号设计 .....	1
3.2 图形符号放置方向 .....	1
3.3 印刷机和印后系统新图形符号提案 .....	1
4 图形符号类别或组别以及惯例 .....	2
4.1 图形符号类别或组别 .....	2
4.2 图形符号惯例 .....	2
5 图形符号 .....	2
5.1 基本图形符号,第 0 组(见表 2) .....	2
5.2 操作相关图形符号,第 1 组(见表 3) .....	10
5.3 屏幕相关图形符号,第 2 组(见表 4) .....	18
5.4 印刷和过程(操作)相关图形符号,第 3 组(见表 5) .....	25
5.5 设计(组件/装置)相关图形符号,第 4 组(见表 6) .....	39
5.6 工作(用户项目)相关的图形符号,第 5 组(见表 7) .....	51
5.7 安全有关图形符号,第 6 组(见表 8) .....	54
附录 A (资料性附录) 使用基本符号组合创造符号的范例 .....	57
A.1 概述 .....	57
A.2 举例 .....	57
A.2.1 可能的组合变化 .....	57
A.2.2 空气和气流方向 .....	57
A.2.3 移动箭头 .....	58
A.2.4 印刷系统机组 .....	59
A.2.5 任意配置举例 .....	59
A.2.6 操作面和传动面的符号 .....	59
附录 B (规范性附录) 供考虑将来使用的印刷机和印后系统图形符号的提案 .....	61
B.1 印刷机和印后系统的图形符号 .....	61
B.2 附随信息 .....	61
B.3 提案递送的地点 .....	61
参考文献 .....	62
中文索引 .....	63
英文索引 .....	69

## 前 言

本指导性技术文件按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本指导性技术文件使用翻译法等同采用 ISO/TR 15847:2008《图形技术 印刷机系统和印后整饰系统以及相关辅助设备的图形符号》。

与本指导性技术文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

GB/T 5465.11 电气设备用图形符号基本规则 第 1 部分：原形符号的生成(GB/T 5465.11—2007, IEC 80416-1:2001, IDT)

GB/T 16902.2 设备用图形符号表示规则 第 2 部分：箭头的形成和使用(GB/T 16902.2—2008, ISO 80416-2:2001, IDT)

本指导性技术文件做了下列编辑性修改：

——为与现行的印刷机械行业标准相协调，将指导性技术文件名称中的“图形技术”修改为“印刷机械”；

——将 3.3 第二段中“国际标准化组织 TC 130 工作组秘书处”改为“SAC/TC 192 秘书处”（见 3.3）；

——将附录 B 的 B.3 中“国际标准化组织 TC 130 秘书处……”和“国际标准化组织 TC 130 WG 5 ……”等内容修改为“SAC/TC 192 秘书处”（见附录 B 中的 B.3）；

——增加了汉语拼音索引（见索引）。

本指导性技术文件由中国机械工业联合会提出。

本指导性技术文件由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本指导性技术文件负责起草单位：北京印刷机械研究所、陕西北人印刷机械有限责任公司、潍坊华光精工设备有限公司、浙江国威印刷机械有限公司。

本指导性技术文件参加起草单位：高斯图文印刷系统(中国)有限公司、宁波欣达印刷机器有限公司、温州天铭印刷机械有限公司。

本指导性技术文件主要起草人：严珠、刘锋、平瑶、张文波、林孝国、陈培明、张耀宗、张俊峰、吴立中、黄耀华。

# 印刷机械 印刷机系统和印后系统以及 相关辅助设备的图形符号

## 1 范围

本指导性技术文件定义了适用于印刷机系统、印后系统以及相关的辅助设备的图形符号。这些图形符号用来区别用途或显示功能/状态(条件/方式),并用于设备的操作中。

这些图形符号主要用于设备控制,包括:按钮、触摸屏、键盘。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

IEC 80416-1 电气设备用图形符号基本规则 第1部分:原形符号的生成(Basic principles for graphical symbols for use on equipment—Part 1:Creation of symbol originals)

ISO 80416-2 设备用图形符号表示规则 第2部分:箭头的形成和使用(Basic principles for graphical symbols for uses on equipment—Part 2:Form and use of arrows)

## 3 图形符号设计和放置要求

### 3.1 图形符号设计

在国际标准 IEC 80416-1 和 ISO 80416-2 中给出了图形符号设计的一般要求。

用于印刷机和印后系统的图形符号的附加要求包括以下内容,图案设计应清晰可辨。为了这个目的,符号的尺寸应至少是 10 mm×10 mm,并且图案的线性与像素再现应是清晰的。但是,在某些情况下,为了适当的像素再现,符号的尺寸可以大于 10 mm×10 mm。作为图形主要部分的文本(字母/数字)的高度应至少是 4 mm,且在操作部位应容易解读。

图形符号应设计为高对比度的二维图案。

注:用等距画法表现三维物体的图形符号,因为只具有宽和高的特性,因此也被视为二维图案。

图形轮廓(小正方形、圆形、三角形等)应被填充(用黑色、暗黑色填充)。相反的应用空白(用白色或亮色填充)。因此,无论应用那种情况都要提供对应的背景。在本指导性技术文件中图形符号的含义不应因为颜色或形状作为依据或改变。

图形符号应体现运行中的功能。

### 3.2 图形符号放置方向

控制元件(钥匙、按钮、开关等)的图形符号应标注在控制元件上或其附近,当图形符号在控制区附近时,应与整个表盘一致并且与控制区的关系要清晰。

除非另外标明,否则图形符号的方向应按本指导性技术文件来标注。

当标明某图形符号的方向是镜像时,就意味着该图形符号在垂直方向上可以是镜像或颠倒的。

### 3.3 印刷机和印后系统新图形符号提案

一般来说,随着技术的变更,新图形符号的需求也越来越多,为了控制有关设备图形符号不同版本