



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 850—2012

铝-钢复合过渡接头

Aluminium-steel cladding transition joint

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国船舶重工集团公司第七二五研究所。

本标准参加起草单位:银邦金属复合材料股份有限公司、中国铝业股份有限公司贵州分公司、山东南山铝业股份有限公司。

本标准主要起草人:侯发臣、徐宇皓、张超、岳宗洪、周德敬、刘世恒、郭宝丰、林百春、刘金涛、邓光平、韩刚。

铝-钢复合过渡接头

1 范围

本标准规定了铝-钢复合过渡接头的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于由纯铝板和碳素结构钢板经爆炸焊接复合制成的、用于电解铝等工业的铝-钢过渡连接用复合板(以下简称复合板)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的,凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带

GB/T 6146 精密电阻合金电阻率测试方法

GB/T 6396 复合钢板力学及工艺性能试验方法

GB/T 7734 复合钢板超声波检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、规格

复合板(截面见图1)的材料牌号与规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、规格时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。

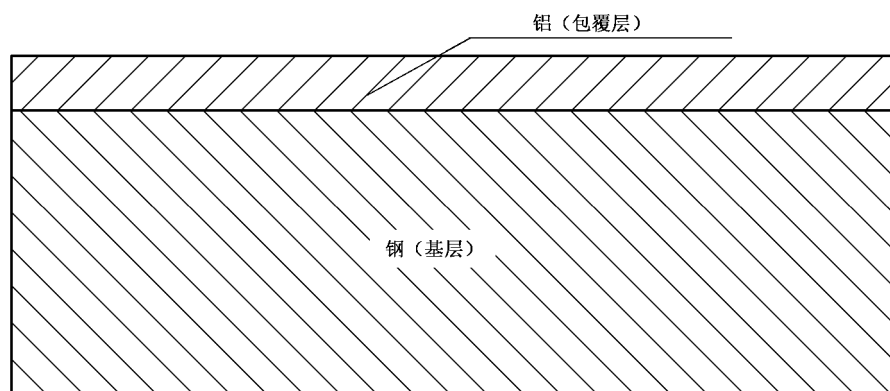


图1 复合板截面示意图