



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1121—2022

代替 LY/T 1121—2010

交流电动链锯

AC electric chain saws

2022-09-07 发布

2023-01-01 实施

国家林业和草原局 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 LY/T 1121—2010《园林机械 电链锯》，与 LY/T 1121—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了文件的名称，由“园林机械 电链锯”改为“交流电动链锯”；
- b) 更改了文件的适用范围，删除了“直流电链锯”和“交直流两用链锯”两种型式[见 2010 年版的 4.1, 5.1.4 b)]；
- c) 更改了规范性引用文件的内容(见第 2 章, 2010 年版的第 2 章)；
- d) 删除了型号编制方法中的“功能代号”(见 2010 年版的 4.2)；
- e) 更改了电链锯的适用的环境空气温度(见 5.1, 2010 年版的 5.1.2)；
- f) 在整机性能中增加了规格为“450 (18”)”的电链锯的性能要求和检验方法(见表 1、表 2)；
- g) 增加了“机电能效”的要求和检验方法的内容(见 5.2.2)；
- h) 删除了电链锯的“电流”的要求和检验方法(见 2010 年版的 5.7.2, 6.6)；
- i) 更改了“锯链线速度”的要求(见 5.2.3, 2010 年版的 5.2)；
- j) 增加了“手把振动”的要求和检验的内容(见 5.4.2)；
- k) 在电磁兼容中增加了“抗扰度”的要求和检验的内容(见 5.4.3)；
- l) 增加了“限用物质”的要求和检验的内容，并在标志和使用说明书中增加了相关的要求(见 5.4.5)；
- m) 增加了“可靠性与耐久性”的要求和检验的内容(见 5.5)；
- n) 增加了“装配质量”的要求和检验的内容(见 5.7)；
- o) 更改了“包装”的内容(见 6.3, 2010 年版的 8.2)；
- p) 删除了“检验规则”的内容(见 2010 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国林业机械标准化技术委员会(SAC/TC 61)提出并归口。

本文件起草单位：浙江三锋实业股份有限公司、浙江亚特股份有限公司、永康市茂金园林机械有限公司、宁波大叶园林设备股份有限公司、宝时得科技(中国)有限公司、宁波伊司达环保机械股份有限公司。

本文件主要起草人：黄细冬、杨锋、李杰、丁俊峰、邹永峯、吴文明、丁玉才、许凤霞。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——LY/T 1121—1993；

——LY/T 1121—2010。

交流电动链锯

1 范围

本文件规定了交流电动链锯的术语和定义、型号编制方法、技术要求及试验方法、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本文件适用于以额定电压 220 V、额定频率 50 Hz 的正弦波形交流电为电源的,单人双手握持操作,对树枝、木材及类似材料进行锯切作业的手持式电动链锯(以下简称“电链锯”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3883.1 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 1 部分:通用要求
- GB/T 3883.14 手持式电动工具的安全 第二部分:链锯的专用要求
- GB 4343.1 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 1 部分:发射
- GB/T 4343.2 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 2 部分:抗扰度
- GB/T 9088 电动工具型号编制方法
- GB 17625.1 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流 ≤ 16 A)
- GB/T 17625.2 电磁兼容 限值 对每相额定电流 ≤ 16 A 且无条件接入的设备在公用低压供电系统中产生的电压变化、电压波动和闪烁的限制
- GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定
- GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求
- LY/T 1187 林业机械 链锯 锯链
- LY/T 1188 林业机械 链锯 导板
- LY/T 2890 便携式油锯 锯链制动器性能测试方法
- SJ/T 11364 电子电气产品有害物质限制使用标识要求

3 术语和定义

GB/T 3883.1 和 GB/T 3883.14 界定的术语和定义适用于本文件。

4 型号编制方法

电链锯的型号编制应符合 GB/T 9088 的规定,以导板有效长度(单位为毫米,若配置多条导板时,选最长导板有效长度)为规格代号,具体编制方法见图 1。