



中华人民共和国国家标准

GB 28931—2024

代替 GB 28931—2012

二氧化氯消毒剂发生器卫生要求

Hygienic requirements for chlorine dioxide disinfectant generator

2024-06-25 发布

2025-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 原材料要求	2
5 技术要求	3
6 消毒范围	5
7 消毒方法	5
8 检验规则	6
9 运输和贮存	6
10 铭牌和使用说明书	6
11 注意事项	6
12 标准的实施	6
附录 A（资料性） 二氧化氯消毒推荐的消毒方法	7
附录 B（规范性） 二氧化氯含量测定方法	8
参考文献	13

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 28931—2012《二氧化氯消毒剂发生器安全与卫生标准》。与 GB 28931—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改和删除了部分术语和定义（见3.3、3.6，2012年版的3.1.1、3.4、3.5、3.6、3.8）；
- 更改了原材料要求（见第4章，2012年版的5.2）；
- 更改了发生器结构要求，增加加热系统，消毒剂取样口（见5.1，2012年版的5.1）；
- 更改了气液分离功能的要求（见5.2.8，2012年版的5.3.8）；
- 更改了发生器技术指标要求（见5.3，2012年版的5.4）；
- 更改了饮水消毒控制方式及要求（见5.4，2012年版的5.5）；
- 增加了发生器应用中消毒效果的要求（见5.5）；
- 更改了消毒范围描述方式（见第6章，2012年版的第6章）；
- 更改了发生器生成的二氧化氯溶液对消毒对象进行消毒的推荐使用浓度和消毒方式（见7.1、附录A,2012年版的第7章）；
- 更改了用于水消毒的采样要求（见7.2，2012年版的8.5）；
- 更改了发生器在线监测与控制要求（见7.3，2012年版的8.6）；
- 增加了消毒效果的检验方法（见7.4）；
- 更改了出厂检验项目和结果的要求（见8.1.2，2012年版的8.1.2）；
- 删除了“标志与包装”（2012年版的第9章）；
- 更改了铭牌和使用说明书要求（见第10章，2012年版的第11章）；
- 更改了二氧化氯测定方法，增加紫外可见分光光度法，修改五步碘量法（见附录B,2012年版的附录A）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家疾病预防控制局提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2012年首次发布为GB 28931—2012；
- 本次为第一次修订。

二氧化氯消毒剂发生器卫生要求

1 范围

本文件规定了化学法二氧化氯消毒剂发生器的原材料要求、技术要求、消毒范围、消毒方法、检验规则、运输和贮存、铭牌和使用说明书、注意事项。

本文件适用于以化学反应产生二氧化氯消毒剂的发生器。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 317 白砂糖
- GB/T 320 工业用合成盐酸
- GB/T 534 工业硫酸
- GB/T 1616 工业过氧化氢
- GB/T 1618 工业氯酸钠
- GB/T 2440 尿素
- GB/T 3624 钛及钛合金无缝管
- GB 5083 生产设备安全卫生设计总则
- GB/T 5462 工业盐
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 10002.1 给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
- GB 14930.2 食品安全国家标准 消毒剂
- GB/T 22789.1 塑料制品 硬质聚氯乙烯板(片)材 第1部分：厚度1 mm及以上板材的分类、尺寸和性能
- GB 25025 搪玻璃设备技术条件
- GB/T 25295 电气设备安全设计导则
- GB/T 26366 二氧化氯消毒剂卫生要求
- GB 27948 空气消毒剂通用要求
- GB 27949 医疗器械消毒剂通用要求
- GB 27952 普通物体表面消毒剂通用要求
- GB 27953 疫源地消毒剂通用要求
- GB 30689 内镜自动清洗消毒机卫生要求
- GB 38598 消毒产品标签说明书通用要求
- HG/T 3250 工业亚氯酸钠
- HG/T 4516 工业硫酸氢钠
- HG 20536 聚四氟乙烯衬里设备
- JB/T 2932 水处理设备 技术条件
- WS/T 10009 消毒产品检测方法