

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY 1118—93

绞盘机使用安全规程

1993-03-26 发布

1993-12-01 实施

中华人民共和国林业部 发布

绞盘机使用安全规程

1 主题内容与适用范围

本标准规定了林业 JZ 系列装车绞盘机和 JS 系列索道绞盘机作业人员在设备安装、使用与管理方面的基本安全要求。

本标准适用于林业生产中集运材、归楞、装车、卸车、推河、出河、拆垛等绞盘机作业。其他作业用绞盘机亦可参照执行。

2 引用标准

- GB 1102 圆股钢丝绳
- GB 5038 生产设备安全卫生设计总则
- GB 5082 起重吊运指挥信号
- GB 5972 起重机械用钢丝绳检验和报废实用规范
- GB 6067 起重机械安全规程

3 对作业人员要求

3.1 绞盘机操作人员

- a. 身体健康；
- b. 视力(包括矫正视力)在 0.7 以上,辨色力正常；
- c. 听力正常；
- d. 具备初中以上文化程度；
- e. 必须经安全技术和操作培训,考核合格取得操作证后方准独立操作。

3.2 捆木工和看车工必须经安全技术操作培训,考核合格后才能上岗。

4 设备、安装要求

4.1 选用绞盘机时,应遵守下列要求:

- a. 基本性能参数应满足工作要求；
- b. 产品是有生产许可证的制造厂生产的合格品,其安全卫生要求应符合 GB 5083 的规定；
- c. 在有关技术文件中应写明安全要求和使用说明；
- d. 安全防护装置齐全有效。

4.2 绞盘机用钢丝绳必须有产品合格证,并应符合 GB 1102 的规定。

4.3 绞盘机使用的滑车、起重钩等辅助设备应是合格品,基本性能应满足工作要求。

4.4 固定式绞盘机的安装场地应平坦、基础稳固、视野良好。底座安装应水平,其纵向和横向倾斜度均不得大于 2°,并应采取防火、防水、防塌方等安全措施。

4.5 索道绞盘机与承载索的水平距离不得小于 30 m,装车绞盘机与固定装车架杆的侧向距离不得小于 25 m。