



中华人民共和国国家标准

GB/T 16761—1997

锻制扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差

Dimensions, shape, weight and tolerances for forged flats

1997-03-17 发布

1997-09-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准由 YB 01—63《结构钢锻制扁钢品种》和 GB 911—66《工具钢热轧及锻制扁钢品种》锻制部分合并,修订而成。

修订后的标准成为一个独立的锻制品种体系,尺寸偏差和外形规定严于 GB 911—66 和 YB 201—63 标准的规定。

本标准自实施之日起,YB 201—63《结构钢锻制扁钢品种》作废,并代替 GB 911—66《工具钢热轧及锻制扁钢品种》锻制部分。

本标准由冶金工业部提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由大冶特殊钢有限公司、冶金工业部信息标准研究院负责起草。

本标准主要起草人陈长西、柯其棠、栾燕、张长森。

锻制扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差

代替 YB 201—63 和
GB 911—66 的一部分

Dimensions, shape, weight and tolerances for forged flats

1 范围

本标准规定了锻制扁钢的尺寸、外形、重量及允许偏差。

本标准适用于厚度为 20mm~160mm, 宽度为 40mm~300mm, 截面为矩形的锻制扁钢。

2 尺寸及允许偏差

2.1 扁钢的截面尺寸及理论重量应符合表 1 的规定。

经供需双方协议, 可供表 1 规格以外尺寸的扁钢。

2.2 扁钢的截面尺寸允许偏差。

2.2.1 工具钢的尺寸偏差应符合表 2 中 1 组规定。

2.2.2 除工具钢以外的其他钢的尺寸偏差应符合表 2 中 1 组或 2 组的规定, 1 组偏差应在合同中注明。

2.2.3 经供需双方协商, 可供正偏差的钢材, 其允许偏差应为表 2 中相应组别和规格的正负偏差绝对值之和。

表 1

宽度 mm	厚度, mm																						
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150	160	
理论重量, kg/m																							
40	6.28	7.85	9.42																				
45	7.06	8.83	10.6																				
50	7.85	9.81	11.8	13.7	15.7																		
55	8.64	10.8	13.0	15.1	17.3																		
60	9.42	11.8	14.1	16.5	18.8	21.1	23.6																
65	10.21	12.8	15.3	17.8	20.2	22.5	25.5																
70	11.01	13.7	16.5	19.2	22.0	24.7	27.5	30.2	33.0														
75	11.81	14.7	17.7	20.6	23.6	26.5	29.4	32.3	35.3														
80	12.61	15.7	18.8	22.0	25.1	28.3	31.4	34.4	37.4	40.4													
90	14.1	17.2	20.4	23.6	26.8	30.0	33.2	36.4	39.6	42.8													
100	15.7	19.6	23.6	27.5	31.5	35.5	39.4	43.4	47.3	51.3	55.3	59.2	63.2	67.1									
110	17.3	21.5	25.9	30.3	34.7	39.1	43.5	47.9	52.3	56.7	61.1	65.5	69.9	74.3									
120	18.8	23.6	28.3	33.1	37.8	42.5	47.2	51.9	56.6	61.3	66.0	70.7	75.4	80.1									
130	20.4	25.3	30.3	35.4	40.4	45.5	50.5	55.6	60.6	65.6	70.6	75.6	80.6	85.6									
140	22.0	27.5	33.0	38.5	44.0	49.5	55.0	60.5	66.0	71.5	77.0	82.5	88.0	93.5	98.9	110							
150	23.6	29.3	34.9	40.6	46.3	52.0	57.7	63.4	69.1	74.8	80.5	86.2	91.9	97.6	103	106	118						
160	25.1	31.4	37.7	44.0	50.3	56.6	62.9	69.2	75.5	81.8	88.1	94.4	100.7	107	113	126	138	151					
170	26.7	33.4	40.1	46.8	53.5	60.2	66.9	73.6	80.3	87.0	93.7	100.4	107.1	113.8	120	133	147	160					