



中华人民共和国国家标准

GB/T 43106—2023

深海勘探用钢丝绳

Steel wire ropes for deep-sea exploration

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 订货内容	3
6 材料	4
7 技术要求	8
8 检验	11
9 试验	12
10 验收方法	13
11 包装、标志及质量证明书	13
12 仲裁	13
13 安全、使用和维护	13
附录 A (规范性) 典型结构、直径、参考重量及强度级别钢丝绳破断拉力对照表	14
附录 B (资料性) 拆股试验	25
参考文献	27

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：江苏狼山钢绳股份有限公司、咸阳宝石钢管钢绳有限公司、江苏赛福天钢索股份有限公司、巨力索具股份有限公司、江苏神王集团钢缆有限公司、贵州钢绳股份有限公司、中国科学院海洋研究所、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：邓海燕、顾小建、任翠英、王玲君、闫保国、杨岳民、杨超、黄玮颀、郑立茂、姜金光、张毅、陈延崧、冷明鉴、张璇、高正凯、崔海静、黄建明、杨正延、张宗兵、李清平、林柱英、艾金腾、苏嶝瑶、王勇。

深海勘探用钢丝绳

1 范围

本文件规定了直径为 6 mm~25 mm 不同结构的深海勘探用钢丝绳(以下简称“钢丝绳”)的分类、订货内容、材料、技术要求、检验、试验、验收方法、包装、标志及质量证明书、仲裁、安全、使用和维护。

本文件适用于深海地质勘探、调查、观测以及海洋环境监测和监视用钢丝绳。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 265 石油产品运动黏度测定法和动力黏度计算法

GB/T 470 锌锭

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法

GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条

GB/T 5972 起重机 钢丝绳 保养、维护、检验和报废

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类

GB/T 21965 钢丝绳 验收及缺陷术语

GB/T 29086 钢丝绳 安全 使用和维护

GB/T 31979 钢丝绳 旋转性能测定方法

SH/T 0081 防锈油脂盐雾试验法

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数据的判定

YB/T 4613—2017 钢丝绳用油脂

3 术语和定义

GB/T 8706 界定的术语和定义适用于本文件。

3.1

直径通条均匀性 **uniformity of diameter strip**

钢丝绳交货长度内实测直径的均匀性。

3.2

减径率 **diameter reduction rate**

钢丝绳在轴向施加两种不同载荷,其测量直径的变化值与低载荷时钢丝绳测量直径的比值。

3.3

稳定化处理 **stabilizing treatment**

为减少钢丝绳的内应力,增加其结构稳定性和抗旋转性能,采用的短时热处理、压实或预张拉等处