



中华人民共和国国家标准

GB/T 34020.2—2017

双层卷焊钢管 第 2 部分：汽车管路系统用管

Double wall copper-brazed steel tubes—
Part 2: Tubing system for automobiles

2017-07-12 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与标记	1
5 订货内容	2
6 尺寸、外形、重量及允许偏差	2
7 技术要求	5
8 试验方法	8
9 检验规则	8
10 包装、标志和质量证明书	9
附录 A (资料性附录) 双层管的爆破压力	10
附录 B (规范性附录) 双层扩口试验	11
附录 C (规范性附录) 内表面清洁度残留物的试验方法	13
附录 D (资料性附录) 双层管的涂镀层	14
参考文献	18

前 言

GB/T 34020《双层卷焊钢管》分为 3 个部分：

——第 1 部分：冰箱管路系统用管；

——第 2 部分：汽车管路系统用管；

——第 3 部分：空调和制冷设备管路系统用管。

本部分为 GB/T 34020 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分负责起草单位：南京晨光迪峰机电有限责任公司、荆大(荆州)汽车配件股份有限公司。

本部分参加起草单位：天津市油管厂、天津助友时代汽车零部件制造有限公司、常州市武进顺达精密钢管有限公司、荆州市天宇汽车配件有限公司、天津市重光五金制品厂、南昌汇合汽车管路有限公司、河南斯凯特汽车管路有限公司。

本部分主要起草人：王建国、邓柏钢、赵国庆、刘继铎、吕一民、张小伟、曹江明、张华平、张永刚、王书杰、刘国民、李天保、毛彦伟、杨时熙。

双层卷焊钢管

第 2 部分：汽车管路系统用管

1 范围

GB/T 34020 的本部分规定了汽车管路系统用双层卷焊钢管的分类与标记、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本部分适用于汽车的制动、离合、动力转向、燃油进回油、发动机、通风冷却等管路系统用双层卷焊钢管，也适用于机械液压管路系统和通用工程设备中用的双层卷焊钢管(以下简称“双层管”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 244 金属管 弯曲试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 682 化学试剂 三氯甲烷
- GB/T 686 化学试剂 丙酮
- GB/T 688 化学试剂 四氯化碳
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 34020.1 双层卷焊钢管 第 1 部分：冰箱管路系统用管
- YB/T 069 焊管用镀铜钢带

3 术语和定义

GB/T 34020.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类与标记

4.1 双层管外表面的状态及代号见表 1。