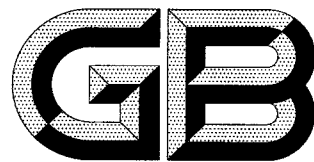


ICS 53.100  
P 97



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8592—2001  
eqv ISO 7457:1997

---

## 土方机械 轮胎式机器转向尺寸的测定

Earth-moving machinery—Determination of  
turning dimensions of wheeled machines

2001-05-29 发布

2001-11-01 实施

中华人民共和国 发布  
国家质量监督检验检疫总局

## 前 言

本标准等效采用 ISO 7457:1997《土方机械 轮胎式机器转向尺寸的测定》，是对 GB/T 8592—1988《土方机械 轮式车辆转向尺寸的测定》的修订。

本标准与 GB/T 8592—1988 相比，主要技术内容改变如下：

- 将标题中的“轮式车辆”更改为“轮胎式机器”；
- 为术语添加了英文对应词；
- 删除了土方机械行驶于公路上时的加载特殊要求；
- 增加了滑移转向尺寸的规定。

本标准与 ISO 7457:1997《土方机械 轮胎式机器转向尺寸的测定》相比，主要技术内容没有改变，仅在引用标准中，引用转化的相关标准内容略有变动，主要改变如下：

——引用的 GB/T 8498—1999《土方机械 基本类型术语》标准为等效采用 ISO 6165:1997《土方机械 基本类型 术语》。在转化为我国标准时，将 ISO 6165 中引用的 ISO 10261:1994《土方机械 产品识别数码系统》标准内容删除了。在实际使用和理解本标准时，不会受影响。

——引用的 GB/T 14781—1993《土方机械 轮式机械的转向能力》为等效采用 ISO 5010:1992《土方机械 轮式机械的转向能力》。在转化为我国标准时，将 ISO 5010 中引用的 ISO 6014:1986《土方机械 行驶速度的测定》内容删除。虽对本标准的实际使用和理解不受影响，但没有明文统一“行驶速度”的确定方法。

——引用的 JB/T 7690—1995《工程机械 尺寸和性能的单位与测量精度》为等效采用 ISO 9248:1992《土方机械 尺寸和性能的单位与测量精度》。在转化为我国标准时，根据国情，增加了引用 GB 3100—1993《国际单位制及其应用》和 GB/T 8170—1987《数值修约规则》标准的内容，使 JB/T 7690 标准比 ISO 9248 国际标准的内容略有增补。对本标准的实际使用和理解不会受影响。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 8592—1988。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由工程机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：天津工程机械研究所。

本标准主要参加起草单位：厦门工程机械股份有限公司、广西柳工集团有限公司、山东工程机械厂等。

本标准主要起草人：李蔚苹、林建荣、刘艳芳、吴润才、杨耀锡。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员国)组成的世界性联合会。国际标准的制订一般由 ISO 各技术委员会完成。各技术委员会根据其专业主题而设立,各成员国对此主题感兴趣,均有权加入技术委员会。与 ISO 有联系的各国政府和非政府组织也可参加此项工作,在所有电工技术标准化活动中,ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

由各技术委员会制订国际标准草案均应由各成员国投票通过。作为国际标准发布,须获得参加投票成员国至少 75%的赞成票。

国际标准 ISO 7457 由 ISO/TC 127“土方机械”技术委员会,SC1“有关机械性能的试验方法”分委员会制订。

本标准是技术修订后的第二版,注销和代替第一版(ISO 7457:1983)。

# 中华人民共和国国家标准

## 土方机械 轮胎式机器转向尺寸的测定

GB/T 8592—2001  
eqv ISO 7457:1997

Earth-moving machinery—Determination of  
turning dimensions of wheeled machines

代替 GB/T 8592—1988

### 1 范围

本标准规定了带有工作装置和附属装置的轮胎式土方机械在水平地面上进行转弯时,所形成的转弯直径、转弯半径、机器通过直径、外侧和内侧轮胎通过直径等的测定。

本标准适用于各类可转向的轮胎式土方机械。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8498—1999 土方机械 基本类型术语(eqv ISO 6165:1997)

GB/T 14781—1993 土方机械 轮式机械的转向能力(eqv ISO 5010:1992)

JB/T 7690—1995 工程机械 尺寸和性能的单位与测量精度(eqv ISO 9284:1992)

### 3 定义

本标准采用下列定义和 GB/T 8498 中的定义。

#### 3.1 转向中心 turning centre

围绕该点以恒定半径进行转向(见图 1)。

#### 3.2 转弯直径 turning diameter

在第 7 章所叙述的试验条件下,当机器进行最大偏转的转弯时,其轮胎中心(划出最大圆的车轮)与试验场地表面接触所形成的圆形轨迹的直径,或对于滑移转向装载机由计算得其直径(见图 1)。

#### 3.3 转弯半径 turning radius

转弯直径的二分之一(如 3.2 定义)(见图 1)。

#### 3.4 机器通过直径 machine clearance diameter

在第 7 章所叙述的试验条件下,当机器进行最大偏转的转弯时,机器及其工作装置和附属装置的凸出的最外点所形成的最小圆的直径,或对于滑移转向装载机由计算得其直径(见图 1)。

注:如机器通过直径受所配备的工作装置和附属装置影响时,其应在试验报告中予以说明。

#### 3.5 外侧和内侧轮胎通过直径 outer and inner tyre clearance diameter

在第 7 章所叙述的试验条件下,当机器进行最大偏转的转弯时,最外侧车轮的垂直直径处轮胎承载(较低的)部位的最外点及最内侧车轮同样的最内点,所形成的轨迹圆的直径(见图 1 和图 2)。

机器的承载见第 6 章。

#### 3.6 不停车 180°转弯宽度 non-stop 180° turn width

机器不停车进行 180°转弯时,轮胎通过所需要的最小道路宽度(见图 3)。