



# 中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 21099.6—2018/IEC/TR 61804-6:2012

---

## 过程控制用功能块(FB)和电子设备描述语言(EDDL) 第6部分:满足现场设备工程工具对集成现场总线设备的需求

**Function blocks(FB) for process control and electronic device description language (EDDL)—Part 6:Meeting the requirements for integrating fieldbus devices in engineering tools for field devices**

(IEC/TR 61804-6:2012,Function blocks(FB) for process control—Electronic device description language(EDDL)—Part 6:Meeting the requirements for integrating fieldbus devices in engineering tools for field devices,IDT)

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 术语和定义及缩略语 .....	1
2.1 术语和定义 .....	1
2.2 缩略语 .....	3
3 需求分析 .....	3
3.1 惯例 .....	3
3.2 投资安全(见 NAMUR NE 105:2004 的 3.1) .....	3
3.3 版本冲突(见 NAMUR NE 105:2004 的 3.2) .....	4
3.4 配置工具中的设备集成(安装和卸载)(见 NAMUR NE 105:2004 的 4.1) .....	4
3.5 用户指南(见 NAMUR NE 105:2004 的 4.2) .....	5
3.6 设备显示(见 NAMUR NE 105:2004 的 4.3) .....	5
3.7 标准行规(见 NAMUR NE 105:2004 的 4.4) .....	6
3.8 设备描述(见 NAMUR NE 105:2004 的 5.1) .....	6
3.9 设备描述许可(见 NAMUR NE 105:2004 的 5.2) .....	6
3.10 跨平台兼容性(见 NAMUR NE 105:2004 的 5.3) .....	7
3.11 设备功能的全面支持(见 NAMUR NE 105:2004 的 5.4) .....	7
3.12 标准化的数据存档(见 NAMUR NE 105:2004 的 5.5) .....	7
3.13 认证(见 NAMUR NE 105:2004 的第 6 章) .....	7
参考文献 .....	8

## 前 言

“过程控制用功能块”目前包括以下部分：

- GB/T 21099.1—2007 过程控制用功能块 第1部分：系统方面的总论；
- GB/T 21099.2—2015 过程控制用功能块(FB) 第2部分：功能块概念规范；
- GB/T 21099.3—2018 过程控制用功能块(FB) 第3部分：电子设备描述语言(EDDL)；
- GB/T 21099.4—2010 过程控制用功能块(FB) 第4部分：EDD互操作指南；
- GB/Z 21099.6—2018 过程控制用功能块(FB)和电子设备描述语言(EDDL) 第6部分：满足现场设备工程工具对集成现场总线设备的需求。

本部分为“过程控制用功能块”的第6部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用IEC/TR 61804-6:2012《过程控制用功能块(FB) 电子设备描述语言(EDDL) 第6部分：满足现场设备工程工具对集成现场总线设备的需求》(英文版)。

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国工业过程测量控制和自动化标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本部分起草单位：杭州盘古自动化系统有限公司、厦门安东电子有限公司、重庆工业自动化仪表研究所、西南大学、江苏华夏仪表有限公司、西安东风机电股份有限公司、绵阳市维博电子有限责任公司、安徽蓝德集团股份有限公司、北京金立石仪表科技有限公司、浙江盾安禾田金属有限公司、深圳万讯自控股份有限公司、重庆宇通系统软件有限公司、厦门宇电自动化科技有限公司、罗克韦尔自动化(中国)有限公司、重庆市伟岸测器制造股份有限公司、西安优控科技发展有限责任公司、深圳市尔泰科技有限公司、上海模数仪表有限公司、重庆两江新区市场和质量技术监督局、重庆理工大学、北京昆仑海岸传感技术有限公司、中国烟草总公司职工进修学院、中国四联仪器仪表集团有限公司、上海自动化仪表股份有限公司、北京研华兴业电子科技有限公司。

本部分主要起草人：沈玉富、肖国专、刘春雷、黄巧莉、杨阳、李涛、黄仁杰、张新国、孙广新、张鹏、阮赐元、王伟、李正祥、殷成楼、宫晓东、汪向荣、郑维强、岳周、周宇、周道春、华谿、唐田、胡明、郑彦哲、韩恒超、陈一兰、余成波、明代都、王德吉、刘进、张庆军、刘学东。

# 过程控制用功能块(FB)和电子设备描述语言(EDDL) 第6部分:满足现场设备工程工具对集成现场总线设备的需求

## 1 范围

本部分是对电子设备描述语言(EDDL)技术的评价和评估。它为设备和系统制造商如何通过 EDDL 技术来满足用户需求提供指导(它可以指导设备和系统制造商利用 EDDL 技术来满足用户需求)。它也同时为系统集成商以及仪器仪表维护人员提供指导,帮助最终用户在其工作流程中使用 EDDL 技术集成系统并整合设备管理。

本部分根据 NAMUR<sup>1)</sup> NE 105 建议给出了一些需求用例,用以说明 EDDL 技术及其 EDDL 的产品如何满足这些需求。

本部分是对 EDDL 技术、特征和功能的最新现行评估,其设备和工具包括手持式现场通讯工具、分布式控制系统(DCS)工程组态软件、DCS 操作站软件、工厂资产管理方案中的设备管理软件,以及可以在便携式设备中使用的独立软件。

## 2 术语和定义及缩略语

### 2.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 2.1.1

**EDD 开发者 EDD developer**

开发 EDD 的个人或团体。

#### 2.1.2

**审计跟踪 audit trail**

记录设备所做的更改和设备发生的事件,如配置更改、校准和故障。

#### 2.1.3

**向后兼容 backwards compatibility**

新版产品与相同产品的早期互操作的能力。

#### 2.1.4

**内容和结构 content and structure**

信息及其组织方式。

注:即显示什么信息、在哪显示和提供什么功能,注意外观和感觉上的区别。

#### 2.1.5

**分布式控制系统 distributed control system**

过程控制系统或基本过程控制系统,负责过程控制和操作员界面。

---

1) 德国测量与控制标准委员会。