



中华人民共和国国家标准

GB/T 36939—2018

纺织机械 棉纺并条机 术语、定义和结构原理

Textile machinery—Draw frame for cotton spinning—
Vocabulary and principles of construction

(ISO 21485:2013, MOD)

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 21485:2013《纺织机械 棉纺并条机 术语、定义和结构原理》。

本标准与 ISO 21485:2013 相比在结构上有调整,具体如下:

——根据 GB/T 1.1—2009 的规则将文中未编号的“范围”一章编为第 1 章,取消了 ISO 21485:2013 中未编号的标题“术语和定义”,将原第 1 章的“基本术语”改为第 2 章,以后章条依次往后编排。

本标准与 ISO 21485:2013 相比存在技术性差异,这些差异所涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,主要技术性差异如下:

- 将适用国际标准的表达改为适用我国标准的表述,如取消了范围中对语种使用的说明,增加了适用范围的陈述;
- 增加了术语“4.4.5 摇架加压装置”(见图 3),摇架加压装置是牵伸系统给上罗拉施加指定的压力,使罗拉副能有效握持纤维的装置,是牵伸系统的关键专件之一;
- 增加了术语“4.13 自动换筒装置”(见图 2),自动换筒装置是自动推出满筒,推进空筒的装置,并条机高速化、大卷装后,能降低劳动强度,提高生产效率;
- 增加了术语“5.6 在线检测装置”,在线检测装置是通过电子信号采集、监控输出棉条各项质量指标,并作出统计数据的装置,是控制、提高棉条质量的必要的检测方法;
- 修改了自调匀整并条机(2.2)、罗拉轴承(4.4.2)、牵伸(5.2)三个术语的英文对应词。

为了便于使用,本标准做了以下编辑性修改:

——增加了中文、英文索引内容。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:沈阳宏大纺织机械有限责任公司、国家纺织机械质量监督检验中心、陕西宝成航空精密制造股份有限公司、天门纺织机械有限公司、青岛云龙纺织机械有限公司、苏州工业园区职业技术学院。

本标准主要起草人:庞志红、徐向红、隗振华、徐红、乔中大、冯翠。

纺织机械 棉纺并条机 术语、定义和结构原理

1 范围

本标准规定了纺织机械棉纺并条机的术语、定义和结构原理。

注：棉纺并条机的型式不仅限于本标准图示的型式，还包括其他不同型式。

本标准适用于棉、棉型化纤及中长纤维纯纺、混纺的并条机。

2 基本术语

2.1

并条机 draw frame

喂入棉条通过并合(5.1)、牵伸(5.2)和除尘,使纤维充分混合并伸直平行,减少弯钩,提高棉条均匀度,并通过输出单元(2.3)完成棉条成形的设备。

2.2

自调匀整并条机 autolevelling draw frame

喂入棉条通过并合(5.1)、牵伸(5.2)和除尘,使纤维充分混合并伸直平行,减少弯钩,提高棉条均匀度,并通过在牵伸(5.2)上附加自调匀整控制器(5.3)、测量装置(5.4)、调节器(5.5),降低重量不匀率,然后在输出单元(2.3)完成棉条成形的设备。

2.3

输出单元 delivery unit

完成输出棉条成形的工作机构。

3 机器左右侧定义和尺寸

机器左右侧尺寸见图1。