



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 21006—2022

代替 FZ/T 21006—2010

丝光防缩毛条

Mercerized shrink-proof wool tops

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 21006—2010《丝光防缩毛条》，与 FZ/T 21006—2010 相比，主要技术变化如下：

- 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2010 年版的第 2 章)；
- 更改了术语(见第 3 章,2010 年版的第 3 章)；
- 增加毡化性能考核项目,更改了毡化缩率考核项目、洗涤程序和质量等级(见 4.2.2 表 1, 2010 年版的 4.2.2 表 1)；
- 更改了理化指标和质量等级(见 4.2.3 表 2,2010 年版的 4.2.3 表 2)；
- 更改了外观质量和质量等级(见 4.3 表 3,2010 年版的 4.3 表 3)；
- 更改了毡化性能测试方法(见 6.6,2010 年版的 6.6)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会毛精纺分技术委员会(SAC/TC 209/SC8)归口。

本文件起草单位：江苏阳光集团有限公司。

本文件主要起草人：陈丽芬、曹秀明、杨海军、何良、陶雅芸、赵丽萍、陆卫东、李玥。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 21006—2010。

丝光防缩毛条

1 范围

本文件规定了丝光羊毛毛条和防缩羊毛毛条的技术要求、检验方法、验收规则、包装、标志和贮存。本文件适用于丝光羊毛毛条和防缩羊毛毛条的品质鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 5706—2018 纺织品 毛纺织产品 术语
- GB/T 6500 毛绒纤维回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6501 羊毛纤维长度试验方法 梳片法
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法
- GB/T 24443 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法
- FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定
- FZ/T 20024 羊毛条毡缩性测试 洗涤法
- FZ/T 70008 毛针织物编织密度系数试验方法
- FZ/T 70009 毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

丝光毛条 mercerized wool tops

经氯化等化学或其他方法处理,基本去除纤维鳞片,表面为丝一般光泽效果并具有抗毡化性能的毛条。

[来源:GB/T 5706—2018,2.15]

3.2

防缩毛条 shrink-proof wool tops

经氯化等化学或其他方法处理,部分去除纤维鳞片或改变纤维鳞片结构,表面被树脂均匀包覆并具有抗毡化性能的毛条。

[来源:GB/T 5706—2018,2.16]

3.3

黄片 yellow wool

动物毛丝光处理后的泛黄纤维。

[来源:GB/T 5706—2018,6.6]