



中华人民共和国国家标准

GB/T 17604—1998
idt ISO 9691:1992

橡胶 管道接口用密封圈制造质量的 建议 疵点的分类与类别

Rubber—Recommendations for the workmanship of pipe joint
rings—Description and classification of imperfections

1998-12-08 发布

1999-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 9691:1992《橡胶——管道接口用密封圈制造质量的建议——疵点的说明与分类》。

本标准系管道接口用橡胶密封圈系列标准之一,与之配套使用的现有国家标准及采用国际标准程度如下:

HG/T 3091—1988 给、排水管道用橡胶密封圈胶料(eqv ISO 4633:1983)

HG/T 3092—1988 燃气输送管及配件用橡胶密封胶料(eqv ISO 6447:1983)

HG/T 3093—1988 石油基油类输送管道及连接件用橡胶密封制品胶料(eqv ISO 6448:1985)

HG/T 3097—1989 110℃以下热水输送管橡胶密封圈材料规范

在上述国家标准中,对成品橡胶密封圈的制造质量都有一般性的规定。如,“密封圈应没有可影响其使用性能的缺陷”。本标准旨在帮助想遵守这些要求的生产者提供评价橡胶密封圈制造质量的原则。指出生产过程中可能产生的表面疵点,对这些疵点的名称、允许的极限范围及分类情况作了具体的说明。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由原中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会归口。

本标准起草单位:原化学工业部西北橡胶塑料研究设计院、上海橡胶制品一厂、苏州第四橡胶厂。

本标准主要起草人:黄祖长、邱佩瑾、邱林法、高静茹。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准化团体(ISO 成员团体)的世界性机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 技术委员会进行。凡对已建立技术委员会的项目感兴趣的成员团体都有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府组织也有权参加此项工作。ISO 在所有的电工标准化方面与国际电工组织(IEC)保持密切的联系。

技术委员会采纳的国际标准草案分发到各成员团体进行投票表决。作为国际标准出版时要求至少有 75%的成员团体投票赞成。

本标准 ISO 9691 由 ISO/TC 45 橡胶与橡胶制品,SC 4 杂品分会制定。

本标准的附录 A 是提示性附录,仅供参考。

中华人民共和国国家标准

橡胶 管道接口用密封圈制造质量的 建议 疵点的分类与类别

GB/T 17604—1998
idt ISO 9691:1992

Rubber—Recommendations for the workmanship of pipe joint
rings—Description and classification of imperfections

引言

国际标准,如管道接口用橡胶密封圈标准 ISO 4633,ISO 6447 和 ISO 6448(见附录 A)都含有对成品密封圈,尤其是成品密封圈制造质量的一般要求。如:“密封圈应无气泡,应没有可影响其使用性能的表面缺陷或不平整性”。

为了帮助想遵守这些要求的生产者,本标准叙述了管道接口用橡胶密封圈在生产过程中可能出现的加工疵点,提出了评价制造质量的原则。但应强调指出,本标准不是一个技术规范。某些疵点是否被认为是一种缺陷,最终应由有关双方协商而定(见第 4 章)。

1 范围

本标准对管道接口用密封圈的疵点给予了分类和类别。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 533—1991 硫化橡胶密度的测定(eqv ISO 2781:1988)

GB/T 7757—1993 硫化橡胶或热塑性橡胶压缩应力应变性能的测定(eqv ISO 7743:1989)

3 疵点的分类

3.1 表面疵点

有三类表面疵点:

- a) 不涉及材料过量或材料缺少的疵点(见 3.1.1);
- b) 材料过量(见 3.1.2);
- c) 材料缺少(见 3.1.3)。

注:某些表面疵点,如失配和材料缺少可能会同时出现。

3.1.1 不涉及材料过量或材料缺少的疵点

3.1.1.1 喷霜:迁移到橡胶表面的液体或固体材料。

3.1.1.2 表面杂质(外界杂质):嵌入表面的外来物。

3.1.1.3 割口:类似于解剖刀划出的细刀纹。切口不张开,通常需将橡胶拉伸后才能清楚地看到切口的边缘。

3.1.1.4 龟裂:网状的细裂纹或只有将橡胶折叠后才能看到的裂纹。如橡胶老化或贮存不当所产生的那种裂纹。