



中华人民共和国国家标准

GB/T 5660—2013
代替 GB/T 5660—1985

轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸

End-suction centrifugal pumps—Baseplate and installation dimensions

2013-12-17 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5660—1985《轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸》，与 GB/T 5660—1985 相比，除编辑性修改外主要技术差异如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,1985 年版的第 2 章)；
- 增加了 4 种底座号的尺寸和安装尺寸、5 种规格的电动机机座号、6 种规格泵尺寸标记(见表 1、表 2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国泵标准化技术委员会(SAC/TC 211)归口。

本标准起草单位：新界泵业集团股份有限公司、江苏武新泵业制造有限公司、合肥华升泵阀有限责任公司、浙江机电职业技术学院、浙江省机电设计研究院有限公司、襄樊五二五泵业有限公司、浙江华泵科技有限公司、沈阳水泵研究所。

本标准主要起草人：许维良、刘金坤、巫建波、邵文娥、黄新华、潘承祥、陈潜、杨溢、黄玉英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5660—1985。

轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸

1 范围

本标准规定了轴向吸入离心泵(以下简称泵)的底座尺寸和安装尺寸。
本标准适用于泵和 Y2、Y3 系列三相异步电动机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5662 轴向吸入离心泵(16 bar)标记、性能和尺寸

JB/T 8680 Y2 系列(IP54)三相异步电动机 技术条件(机座号 63~355)

JB/T 10447 Y3 系列(IP55)三相异步电动机 技术条件(机座号 63~355)

3 底座尺寸和安装尺寸

3.1 泵的尺寸应符合 GB/T 5662 的规定。电动机安装尺寸应符合 JB/T 8680、JB/T 10447 的规定。

3.2 底座号和尺寸见表 1 和图 1。基本安装尺寸见表 2。

表 1 底座号和尺寸

单位为毫米

尺 寸	底 座 号											
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
L_1	800	900	1 000	1 120	1 250	1 400	1 600	1 800	1 920	2 110	2 200	2 370
L_2	130	150	170	190	205	230	270	300	250	250	250	250
L_3	540	600	660	740	840	940	1 060	1 200	1 400	1 600	1 700	1 800
$L_4 \pm 25$	35	35	40	40	45	50	55	55	70	70	70	70
L_5	0	0	0	0	0	0	0	0	700	800	850	900
B_1	270	300	340	380	430	480	530	600	660	770	770	860
B_2	320	350	400	440	490	550	600	670	710	820	820	920
B_3	360	390	450	490	540	610	660	730	780	890	890	990
h_{\max}	125	125	125	140	160	180	200	200	110	110	110	150
d^a 孔配用螺栓	M16	M16	M20	M20	M20	M24						
注:表中的尺寸 L_1 和 B_1 分别为工作区域的长度和宽度,不包括铸造偏差。												
^a 孔的尺寸按 GB/T 5277 中 d_h 的规定。												