

ICS 73.040
D 27
备案号:1058—1998

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 738—1997

选煤厂水力分级设备 工艺效果评定方法

Performance evaluation of washery hydraulic classifiers

1997-12-12 发布

1998-07-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行业标准
选煤厂水力分级设备
工艺效果评定方法
MT/T 738—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 17 千字

1998年7月第一版 1998年7月第一次印刷

印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-12271

*

标目 342—37

前 言

目前,水力分级设备工艺效果的评定尚无国际标准。我国在 1980 年颁布实施了煤炭部指导性文件 MT/Z 5—79《水力分级设备工艺效果评定方法》。本次为第一修订。

本标准从实施之日起,同时代替 MT/Z 5—79。

附录 A 是提示的附录,提示了水力分级设备工艺性能报告表的基本格式。

附录 B 是提示的附录,提示了格氏法产率计算表格式。提供了计算实例。

附录 C 是提示的附录,提供了计算实例。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会选煤分会归口。

本标准主要起草人:李雪萍、邓晓阳、李长安。

本标准由煤炭工业部选煤设计研究院负责起草并解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

选煤厂水力分级设备 工艺效果评定方法

MT/T 738—1997

代替 MT/Z 5—79

Performance evaluation of washery hydraulic classifiers

1 范围

本标准规定了选煤厂水力分级设备(设施)工艺效果的评定方法。

本标准适用于选煤厂斗子捞坑、角锥沉淀池、倾斜板沉淀槽、水力旋流器等水力分级设备(设施)工艺效果的评定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方,应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7186—87 选煤名词术语

MT 58—93 煤粉筛分试验方法

3 评定方法

3.1 水力分级设备工艺效果的评定指标

共三项:分级效率,平均分配误差和通过粒度。

3.1.1 分级效率

3.1.1.1 分级效率计算公式:

$$\eta = E_c + E_f - 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

$$E_c = \frac{r_u \times u_c}{F_{c,r}} \times 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

$$E_f = \frac{100F_{f,r} - r_u \times u_f}{F_{f,r}} \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中: η ——分级效率, %;

E_c ——粗粒物正配效率, %;

E_f ——细粒物正配效率, %;

r_u ——底流产物产率, %;

u_c ——底流产物粗粒物含量(占本级), %;

$F_{c,r}$ ——计算入料中粗粒物含量, %;

$F_{f,r}$ ——计算入料中细粒物含量, %;

u_f ——底流产物中细粒物含量(占本级), %。

注: u_c 和 u_f 可由底流产物粒度特性曲线查获, $F_{c,r}$ 和 $F_{f,r}$ 则由计算入料粒度特性曲线查获。