



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 70015—2022

针织紧身服压力的检测方法及评价

Knitted tight clothes—Testing and evaluation for pressure

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会针织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 6)归口。

本文件主要起草单位：中国针织工业协会、上海劲仪智能科技有限公司、厦门欣思源新材料科技股份有限公司、广东九极生物科技有限公司、天纺标检测认证股份有限公司、宁波申洲针织有限公司、广东新怡内衣科技有限公司、广东德润纺织有限公司、通标标准技术服务(上海)有限公司、广东省科学院测试分析研究所(中国广州分析测试中心)、闽江学院、天纺标(深圳)检测认证股份有限公司。

本文件主要起草人：李红、胡稳成、钱运启、温惠华、赵娟芝、杨树娟、何俊文、谢南平、苏健、黄明华、李永贵。

针织紧身服压力的检测方法及评价

1 范围

本文件规定了针织紧身服压力性能的测试和评价方法。

本文件适用于各类针织紧身服装。

注：针织紧身服装包括紧身服装、塑身服装和压力袜。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1335.1 服装号型 男子

GB/T 1335.2 服装号型 女子

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 10000 中国成年人人体尺寸

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

在规定的试验条件下，将服装试样穿在装有压力传感器的人台或人形肢体上，保持均衡自由张力状态的舒展。通过表面的压力传感器记录力值，并用拉普拉斯公式计算测试部位单位面积受到的压力，测试值越大表示人体表面单位面积受到的压力越大，测试值越小表示人体表面单位面积受到的压力越小。

5 试验设备

压力性能测试仪，包括压力传感器、人台（人形肢体）和自动计算记录装置，具体要求如下。

——压力传感器，压力传感器宜用气囊式压力传感器，其厚度应不大于 3 mm；压力传感器最大量程应不小于 10 000 Pa，分辨率为 10 Pa；采集频率是 2 s/次，误差为 0.5%。

——自动计算记录装置，记录并计算单位面积压力值。

——人台或人形肢体，由头、胸部（背部）、腹部（臀部）、臂、腿等组成。人台或人形肢体的龙骨宜采用玻璃纤维/树脂，填充物宜采用弹性海绵，表层宜采用密度较高且表面光滑织物。人台或人形肢体的固定方式应方便试验，尺寸应符合 GB/T 10000、GB/T 1335.1 或 GB/T 1335.2 要求。中间人台或人形肢体尺寸要求按表 1，人台尺寸偏差为 ±1.0 cm。