

## 中华人民共和国国家标准

GB/T 20975.27—2018

# 铝及铝合金化学分析方法 第 27 部分:铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

Methods for chemical analysis of aluminium and aluminium alloys— Part 27: Determination of cerium, lanthanum, scandium— Inductively coupled plasma atomic emission spectrometry method

2018-05-14 发布 2019-02-01 实施

### 前 言

GB/T 20975《铝及铝合金化学分析方法》分为 31 部分:
——第1部分:汞含量的测定;
——第2部分:砷含量的测定;
——第3部分:铜含量的测定;
——第4部分:铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法;
——第5部分:硅含量的测定;
——第6部分:镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
——第7部分:锰含量的测定 高碘酸钾分光光度法;
——第8部分:锌含量的测定;
——第9部分:锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
——第 10 部分:锡含量的测定;
——第 11 部分:铅含量的测定;
——第 12 部分: 钛含量的测定;
——第 13 部分: 钒含量的测定 苯甲酰苯胲分光光度法;
——第 14 部分:镍含量的测定;
——第 15 部分: 硼含量的测定;
——第 16 部分:镁含量的测定;
——第 17 部分: 锶含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
——第 18 部分:铬含量的测定;
——第 19 部分: 锆含量的测定;
——第 20 部分: 镓含量的测定 丁基罗丹明 B 分光光度法;
——第 21 部分: 钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
——第 22 部分: 铍含量的测定 依莱铬氰兰 R 分光光度法;
——第 23 部分: 锑含量的测定 碘化钾分光光度法;
——第 24 部分:稀土总含量的测定;
——第 25 部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法;
——第 26 部分:碳含量的测定 红外吸收法;
——第 27 部分:铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法;
——第 28 部分: 钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
——第 29 部分: 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法;
——第 30 部分: 氢含量的测定 加热提取热导法;
——第 31 部分:磷含量的测定 钼蓝分光光度法。
本部分为 GB/T 20975 的第 27 部分。
本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。 本部分由中国有色金属工业协会提出。
本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。
个卵刀叫土巴伯 C亚内你性化以小女y云(OAC/IC 450/归日。

### GB/T 20975.27—2018

本部分负责起草单位:贵州省分析测试研究院。

本部分参加起草单位:苏州有色金属研究院有限公司、中国铝业郑州有色金属研究院有限公司、昆明冶金研究院、长沙矿冶研究院有限责任公司。

本部分主要起草人:李家华、周元敬、胡璇、刘英波、张颖、薛宁、李荣华、罗舜、杨林。

### 铝及铝合金化学分析方法 第 27 部分:铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

#### 1 范围

GB/T 20975 的本部分规定了铝及铝合金中铈、镧、钪含量的测定方法。

本部分适用于铝及铝合金中铈、镧、钪含量的测定,铝及铝合金中铝对铈、镧、钪的测定有干扰,采取在工作曲线中加入等量的铝消除干扰,铈、镧、钪三种元素相互不干扰,其他共存元素均不干扰测定。测定范围:铈: $0.005\%\sim0.90\%$ ,镧: $0.005\%\sim0.50\%$ ,钪: $0.000~2\%\sim0.50\%$ 。

### 2 方法原理

试样溶解后,在稀盐酸介质中,用电感耦合等离子体发射光谱仪(ICP-AES),测定铈、镧、钪元素含量,以基体匹配法校正基体对测定结果的影响。

#### 3 试剂与材料

除非另有说明,在分析中仅使用二级水。

- 3.1 过氧化氢( $\rho$ =1.10 g/mL)。
- 3.2 盐酸( $\rho = 1.19 \text{ g/mL}$ ),优级纯。
- 3.3 硝酸( $\rho = 1.42 \text{ g/mL}$ ),优级纯。
- 3.4 氩气(>99.99%)。
- 3.5 盐酸(1+1)。
- 3.6 氢氧化钠(200 g/L)。
- 3.7 铝[w(Al)≥99.99%],使用前用少量酸浸洗,再用水洗除酸后,以无水乙醇冲洗2次~3次,晾干。
- 3.8 铝基体溶液(20 mg/mL): 称取 10.00 g 铝(3.7)置于 500 mL 烧杯中, 盖上表面皿, 分次加入总量为 300 mL 盐酸(3.5), 待剧烈反应停止后, 加入数滴过氧化氢(3.1), 缓慢加热至完全溶解, 然后煮沸数分钟, 冷却, 将溶液移入 500 mL 容量瓶, 用水稀释至刻度, 混匀。
- 3.9 铈标准贮存溶液(1 mg/mL):称取 0.307 1 g 氧化铈[ $w(CeO_2)$ ≥99.99%,预先在 1 000 ℃灼烧 1 h,置于干燥器中冷却]于 100 mL 烧杯中,加入 15 mL 硝酸(3.3),放置片刻加热煮沸,再加入 1 mL 过氧化氢(3.1),低温加热反复 4 次~5 次直至溶解完全,加热煮沸,冷却。移入 250 mL 容量瓶,用水稀释至刻度,混匀。
- 3.10 镧标准贮存溶液(1 mg/mL):称取 0.293 2 g 三氧化二镧[w(La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)≥99.99%,预先在 1 000  $^{\circ}$  灼烧 1 h,置于干燥器中冷却]于 100 mL 烧杯中,加入 50 mL 盐酸(3.5),加热溶解完全,冷却,移入 250 mL 容量瓶,用水稀释至刻度,混匀。
- 3.11 钪标准贮存溶液(1 mg/mL):称取 0.383 5 g 三氧化二钪[w(Sc₂O₃)≥99.99%,预先在 800 ℃灼烧 1 h,置于干燥器中冷却],置于 100 mL 烧杯中,加 25 mL 硝酸(3.3),滴加过氧化氢(3.1)至完全溶解。然后煮沸数分钟,冷却,移入 250 mL 容量瓶,加 25 mL 硝酸(3.3),用水稀释至刻度,混匀。