



中华人民共和国国家标准

GB/T 20972.3—2008

石油天然气工业 油气开采中用于含硫化氢环境的材料 第3部分：抗开裂耐蚀合金和其他合金

Petroleum and natural gas industries—
Material for use in H₂S-containing environments
in oil and gas production—
Part 3: Cracking-resistant CRAs (corrosion-resistant alloys)
and other alloys

(ISO 15156-3:2003, MOD)

2008-08-28发布

2009-03-01实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|---|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 2 |
| 3 术语和定义 | 3 |
| 4 符号和缩略语 | 4 |
| 5 含硫化氢环境中影响耐蚀合金和其他合金抗开裂性能的因素 | 4 |
| 6 含硫化氢环境中耐蚀合金和其他合金抗 SSC、SCC 和 GHSC 的评定和选择 | 5 |
| 7 购买信息和标记 | 6 |
| 附录 A (规范性附录) 抗环境开裂的耐蚀合金和其他合金(包括表 A.1 附录 A 的材料选择表 使用指南) | 8 |
| 附录 B (规范性附录) 用于硫化氢环境的耐蚀合金的实验室试验评定 | 34 |
| 附录 C (资料性附录) 购买材料应提供的信息 | 41 |
| 附录 D (资料性附录) 材料的化学成分和其他信息 | 43 |
| 附录 E (资料性附录) 试验条件的推荐组合 | 56 |
| 附录 F (资料性附录) 本部分与 ISO 15156-3:2003 技术性差异及其原因 | 57 |
| 参考文献 | 58 |

前　　言

GB/T 20972《石油天然气工业 油气开采中用于含硫化氢环境的材料》分为如下三个部分：

- 第1部分：选择抗裂纹材料的一般原则；
- 第2部分：抗开裂碳钢、低合金钢和铸铁；
- 第3部分：抗开裂耐蚀合金和其他合金。

本部分为GB/T 20972的第3部分。

GB/T 20972是油气开采中用于含硫化氢环境的材料的分部分出版的国家标准。下面列出本国家标准的结构及对应的ISO标准。

第1部分：选择抗裂纹材料的一般原则 对应于 ISO 15156-1:2001；

第2部分：抗开裂碳钢、低合金钢和铸铁 对应于 ISO 15156-2:2003；

第3部分：抗开裂耐蚀合金和其他合金 对应于 ISO 15156-3:2003。

本部分修改采用ISO 15156-3:2003《石油天然气工业 油气开采中用于含硫化氢环境的材料 第3部分：抗开裂耐蚀合金和其他合金》(英文版)，包括其技术勘误 ISO 15156-3:2003/Cor. 1:2005、ISO 15156-3:2003/Cor. 2:2005 和 ISO 15156-3:2003/Cor. 1:2007。

本部分根据ISO 15156-3:2003重新起草。考虑到我国国情，在采用ISO 15156-3:2003时，本部分做了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录F中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：

- “ISO 15156的本部分”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”；
- 删除了ISO 15156-3:2003的前言和引言。

本部分的附录A、附录B为规范性附录，附录C、附录D、附录E、附录F为资料性附录。

本部分由全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会(SAC/TC 96)提出并归口。

本部分负责起草单位：中国石油集团工程设计有限责任公司西南分公司。

本部分参加起草单位：中国石油天然气股份有限公司西南油气田分公司，中国石油天然气集团公司管材研究所。

本部分主要起草人：曹晓燕、郭成华、姜放、杜毅、王晖、刘勇明、白真权、陈运强、夏青、林雪梅、王秦晋、王治。

本部分为首次发布。

石油天然气工业

油气开采中用于含硫化氢环境的材料

第3部分:抗开裂耐蚀合金和其他合金

注意:按本部分选择的耐蚀合金和其他合金,在油气开采中规定的含硫化氢环境里是抗开裂的,但并不一定在所有的使用环境下都可避免开裂。为预期的使用环境选择合适的耐蚀合金和其他合金是设备使用者的责任。

1 范围

GB/T 20972 的本部分给出了在油气开采及天然气处理厂含硫化氢(H_2S)环境中,设备用耐蚀合金(CRA)和其他合金的选择及评定的要求和推荐作法,这些设备的失效会对公众、个人健康和安全或环境造成危害。使用本部分有助于避免设备发生这种代价高昂的腐蚀破坏。本部分是对那些合适的设计规范、标准和准则的补充,但不能代替它们对材料的要求。

本部分叙述了这些材料抗由硫化物应力开裂(SSC)、应力腐蚀开裂(SCC)和电偶诱发的氢应力开裂(GHSC)引起的破坏的性能。

本部分只涉及开裂,不涉及均匀腐蚀(质量减少)或局部腐蚀造成的材料损失。

表1列出了适用于本部分的不详尽的设备清单以及允许的例外设备。

本部分适用于按常规弹性准则设计和制造设备所用材料的选择和评定。对于使用塑性准则的设计(例如基于应变和极限状态设计),按 GB/T 20972.1—2007 第5章的要求。

本部分不一定适用于炼油或下游的加工设备。

表1 设备表

| 本部分适用于下列设备用材料 | 允许的例外设备 |
|------------------------------|--|
| 钻井、完井和修井设备 | 仅暴露在成分受控的钻井液中的设备 ^a 钻头 防喷器剪切闸板 ^b 钻井隔水导管装置 作业管柱 钢丝绳和绳索起下的设备 ^c 表层套管和技术套管 |
| 油气井,包括地下设备、气举设备、井口和采油树 | 抽油泵和抽油杆 ^d 电动潜油泵 其他人工举升设备 卡瓦 |
| 出油(采气)管道、集气(油)管道、矿场设备和矿场处理装置 | 在总压(绝)低于 0.45 MPa(65 psi)工作的原油储存和处理设备 |
| 水处理设备 | 在总压(绝)低于 0.45 MPa(65 psi)工作的水处理设备 注水和水处理设备 ^e |
| 天然气处理装置 | |
| 液体、气体和多相流体输送管道 | 商业和民用处理气输送管道 |