

ICS 73.020
D 04
备案号:907—1997

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 645—1997
eqv ISO 5293:1981

煤矿用带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离计算公式

Conveyor belts—Formula for transition distance on three equal length idler rollers—For coal mining

1997-11-10 发布

1998-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行业标准
煤矿用带式输送机滚筒与相邻槽形
托辊组之间的距离计算公式

MT/T 645—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 9 千字

1998年4月第一版 1998年4月第一次印刷

印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-11979

*

标 目 332—69

前 言

本标准是等效采用国际标准 ISO 5293:1981《输送机胶带——等长度三节托辊过渡段距离的计算公式》制定的。现命名为《煤矿用带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离计算公式》。使标准名称更为直观、明确。

并取消了国际标准中“0”引言。增加了计算输送带弹性模量的附录 B 和弹性模量测试参考值的附录 C。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准的附录 C 为提示的附录。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：煤炭科学研究总院上海分院。

本标准起草人：华英芬。

本标准委托煤炭科学研究总院上海分院负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国家标准协会(ISO 协会成员)的一个世界性的联合组织,编制国际标准的工作通常是通过 ISO 的技术委员会进行。每一个协会成员如关注技术委员会提出的科目,则有权利成为这个委员会的代表,政府的和非政府的国际组织在与 ISO 取得联系后,也参加编制国际标准的工作。

技术委员会通过批准的国际标准草案,在国际标准组织理事会批准为国际标准之前,在各成员国中传阅通过。

国际标准 ISO 5293 是由 ISO/TC 41 滚筒和胶带技术委员会制定的,并于 1980 年 8 月在各成员国中传阅。它已被以下成员国通过。

澳大利亚	意大利	西班牙
奥地利	日本	瑞典
加拿大	朝鲜	英国
阿拉伯共和国(埃及)	荷兰	美国
芬兰	挪威	苏联
法国	罗马尼亚	
印度	南非共和国	

以下成员国成员在技术范围文献方面表示不同意

德意志联邦共和国

中华人民共和国煤炭行业标准

煤矿用带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离计算公式

MT/T 645—1997
eqv ISO 5293:1981

Conveyor belts—Formula for transition distance on
three equal length idler rollers—For coal mining

1 范围

本标准规定了煤矿用带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离计算公式。

本标准适用于煤矿用带式输送机,也适用于选煤等作业场所用带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离计算。

2 定义

本标准采用下列定义。

2.1 过渡段距离 transition distance

带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离。在此距离内,输送带从槽形变为平坦形,或相反,从平坦形变成槽形。

2.2 槽形托辊组 troughed idler set

由3节等长度托辊组成的槽形托辊组。

3 计算过渡段距离的公式

计算过渡段距离公式如下:

$$L_1 = 0.707V(M/\Delta T)^{1/2} \dots\dots\dots(1)$$

式中: L_1 ——过渡段距离, m;

V ——在过渡段中输送带边缘上升或下降的垂直距离(见图1), m;

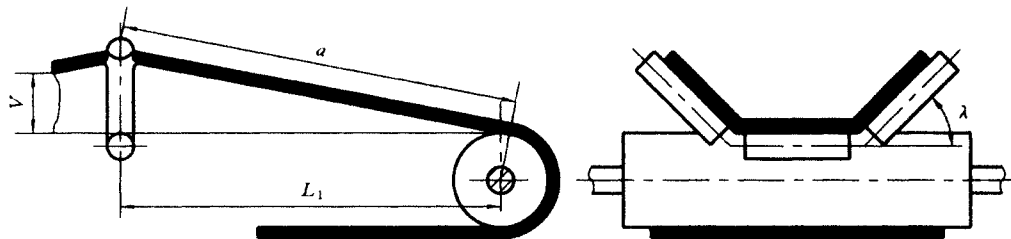


图 1

M ——输送带最大张力时测定的弹性模量, N/mm;

ΔT ——过渡段输送带边缘的应力引起的附加张力, N/mm;

公式的推导见附录 A(标准的附录)