



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11997—2008/ISO 3167:2002  
代替 GB/T 11997—1989

---

## 塑料 多用途试样

Plastic—Multipurpose test specimens

(ISO 3167:2002, IDT)

2008-08-24 发布

2009-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准等同翻译 ISO 3167:2002《塑料——多用途试样》(英文版)制定。本标准与 ISO 3167:2002 技术内容等同。

本标准代替 GB/T 11997—1989《塑料多用途试样的制备和使用》。本标准与 GB/T 11997—1989 技术内容一致,仅做了编辑性修改。

本标准附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会石化塑料树脂产品分会(SAC/TC 15/SC 1)归口。

本标准起草单位:中国石化北京燕山分公司树脂应用研究所、四川大学、中蓝晨光化工研究院有限公司。

本标准主要起草人:陈宏愿、吴世见、王建东、苗翠霞、于洋、王晓丽、张昌怡、张友玲。

本标准于 1989 年首次发布,本次为第一次修订。

## 塑料 多用途试样

### 1 范围

本标准规定了有关模塑料注塑或直接压塑的多用途试样制备的要求。

A型和B型试样是拉伸试样,经过简单的机加工,可得到其他各种试验用试样(见附录A)。由于其用途广泛,本标准将这些拉伸试样称为多用途试样。

多用途试样的主要优点是,附录A中提到的全部试验方法,均能在可比的模塑制品的基础上完成。这样因为所有试样是在同一条件下测试的因此测试性能具有一致性。换言之,可以预计到一组试样的试验结果不会因无意地改变模塑条件而发生明显变化。另一方面,如果需要,很容易估定出模塑条件和(或)不同状态的试样对测试性能的影响。

对于质量控制,多用途试样可以作为不易制备试样的方便来源,而且其优点是只需一副模具。

由于多用途试样的性能可能与相关试验方法规定的其他试样的性能存在明显的差异,因此多用途试样的使用应征得有关利益双方的同意。

注:本标准对前版标准的主要修订内容是降低了A型和B型试样肩部半径的允许误差。考虑到基于以前版本标准的许多模具仍在使用的的事实,修订内容只做推荐使用,在下一修订版中将强制执行。允许在十年的时间内,逐渐过渡到标准模具,见附录B。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究使用下列标准最新版本的可能性。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5471—2008 塑料 热固性塑料试样的压塑(ISO 295:2004, IDT)

GB/T 9352—2008 塑料 热塑性塑料材料试样的压塑(ISO 293:2004, IDT)

GB/T 17037.1—1997 塑料 热塑性材料的注塑试样制备 第1部分:一般原理和多用途试样及长条试样的制备(idt ISO 294-1:1996)

ISO 2818:1994 塑料——采用机械加工制备试样

ISO 10724-1:1998 塑料——热固性粉末模塑化合物的注塑试样——第1部分:总则和多用途模塑试样

### 3 试样尺寸

本标准推荐的多用途试样是如图1所示的A型拉伸试样,由于其窄部平行部分的长度 $L_1$ 为 $80\text{ mm} \pm 2\text{ mm}$ ,因此可通过简单的切削制成适合其他试验的试样。