



中华人民共和国国家标准

GB/T 25020.3—2016
代替 GB/T 25020.3—2010

电气化铁路接触网钢支柱 第 3 部分：环形钢管支柱

Steel pole for pole for overhead contact system of electrified railways—
Part 3: Steel tube pole

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与命名	2
5 技术要求	10
6 检验方法	13
7 检验规则	17
8 标志与产品合格证	19
9 贮存及运输	19
附录 A (资料性附录) 氟碳涂料涂装体系的技术要求	20
参考文献	22

前 言

GB/T 25020《电气化铁路接触网钢支柱》分为以下四个部分：

- 第1部分：格构式支柱；
- 第2部分：方形钢管支柱；
- 第3部分：环形钢管支柱；
- 第4部分：H形支柱。

本部分为 GB/T 25020 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 25020.3—2010《电气化铁路接触网钢支柱 第3部分：环形钢管支柱》。

本部分与 GB/T 25020.3—2010 相比主要技术变化如下：

- 修改了部分规范性引用文件(见第2章,2010年版的第2章)；
- 修改了支柱的标准检验弯矩(见4.1,2010年版的4.1)；
- 增加了导高处挠度不应大于25 mm的技术要求(见5.6.2)；
- 修改了支柱立式检验方法(见6.4,2010年版的6.4)。

本部分由国家铁路局提出并归口。

本部分起草单位：中国铁道科学研究院铁道建筑研究所、中铁电气化局集团有限公司、中铁电气化勘测设计研究院有限公司、中铁电气化局集团保定制品有限公司、铁道部产品质量监督检验中心、中铁电气化局集团德阳制品有限公司、宝鸡接触网器材检测中心。

本部分主要起草人：魏齐威、安湘英、刘峰涛、王作祥、仲新华、杨广英、李中然、朱长华、王艳平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 25020.3—2010。

电气化铁路接触网钢支柱

第3部分：环形钢管支柱

1 范围

GB/T 25020 的本部分规定了电气化铁路接触网环形钢管支柱的产品分类、技术要求、检验方法、检验规则、标志和出厂证明书、贮存及运输等。

本部分适用于电气化铁路接触网环形钢管支柱(以下简称钢管柱),城市轨道交通采用的同类接触网钢管支柱可参照本部分执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 470 锌锭
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2694 输电线路铁塔制造技术条件
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金焊丝
- GB/T 8162 结构用无缝钢管
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色
- GB/T 11374 热喷涂涂层厚度的无损测量方法
- GB/T 12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法
- GB 50017 钢结构设计规范
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。