



中华人民共和国国家标准

GB/T 20168—2006

快淬钕铁硼永磁粉

Rapidly-quenched neodymium iron boron permanent magnetic powder

2006-04-13 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
快 淬 钕 铁 硼 永 磁 粉
GB/T 20168—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>
电话:(010)51299090、68522006
2006年8月第一版

*

书号: 155066·1-27865

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准的附录 D 为规范性附录,附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由国家发展和改革委员会稀土办公室提出。

本标准由全国稀土标准化技术委员会归口并负责解释。

本标准由中国核动力研究设计院负责起草。

本标准由核工业第八研究所参加起草。

本标准主要起草人:黄照华、李文林、刘红彬、张英杰、陈刚、王永强、吴志坚、孙光飞、倪建森。

快淬钕铁硼永磁粉

1 范围

本标准规定了快淬钕铁硼永磁粉的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于快淬工艺生产的钕铁硼永磁粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1479 金属粉末松装密度的测定 第1部分 漏斗法
- GB/T 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法
- GB/T 3217 永磁(硬磁)材料磁性试验方法(neq IEC 60404-5)
- GB/T 5158.4 金属粉末 总氧含量的测定 还原-提取法
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 9637 电工术语 磁性材料与元件
- GB/T 17803 稀土产品牌号表示方法

3 术语和定义

GB/T 9637 确立的术语和定义适用于本标准。

3.1

主要磁性能 **principal magnetic properties**

包括永磁材料的剩余磁感应强度(B_r)、磁极化强度矫顽力(内禀矫顽力)(H_{cJ})、磁感应强度矫顽力(H_{cB})、最大磁能积($(BH)_{max}$)。

3.2

辅助磁性能 **additional magnetic properties**

包括永磁材料的剩余磁感应强度温度系数($\alpha(B_r)$)、磁极化强度矫顽力温度系数($\alpha(H_{cJ})$)、居里温度(T_c)。

4 分类与牌号

4.1 分类

快淬钕铁硼永磁粉按内禀矫顽力大小分为低矫顽力 L、中矫顽力 M、高矫顽力 H 三类产品。

4.2 牌号

每类产品按最大磁能积大小划分为若干个牌号,其牌号表示方法符合 GB/T 17803 的规定。