



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1123—2016

装载机电子秤

Electronic Instruments for Front-end Loader

2016-03-03 发布

2016-06-03 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

装载机电子秤检定规程
Verification Regulation of Electronic
Instruments for Front-end Loader



JJG 1123—2016

归口单位：全国衡器计量技术委员会

主要起草单位：河北省计量监督检测院

中国计量科学研究院

广州计量检测技术研究院

参加起草单位：中国测试技术研究院

北京东方威特称重设备系统有限公司石家庄开发

区益通科技有限公司

本规程委托全国衡器计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

张树芳（河北省计量监督检测院）

王 翔（中国计量科学研究院）

马 健（广州计量检测技术研究院）

刘卫东（河北省计量监督检测院）

参加起草人：

薛 靓（中国测试技术研究院）

王佩胜（北京东方威特称重设备系统有限公司）

杨峰涛（石家庄开发区益通科技有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语和计量单位	(1)
3.1 术语	(1)
3.2 计量单位	(2)
4 概述	(2)
5 计量性能要求	(2)
5.1 检定分度值	(2)
5.2 准确度等级与检定分度值、检定分位数和最小称量的关系	(2)
5.3 最小累计载荷值 (Σ_{Min})	(2)
5.4 单次称量的最大允许误差	(3)
5.5 累计称量的最大允许误差	(3)
5.6 偏载	(3)
5.7 倾斜	(3)
5.8 交替变换运行速度	(3)
6 通用技术要求	(3)
6.1 计量的安全性	(3)
6.2 倾斜限位装置	(3)
6.3 指示装置与打印装置的一致性	(3)
6.4 计量法制标志和计量器具标识	(4)
7 计量器具控制	(4)
7.1 检定条件	(4)
7.2 检定项目	(5)
7.3 通用技术要求的检查	(5)
7.4 计量性能检定	(5)
7.5 检定结果的处理	(7)
7.6 检定周期	(7)
附录 A 检定记录格式 (推荐性)	(8)
附录 B 检定证书内页格式 (推荐性)	(10)
附录 C 检定结果通知书内页格式 (推荐性)	(12)

引 言

本规程主要参考了国际法制计量组织 OIML R51 《自动分检衡器（2006 年版）》 [Automatic catchweighing instruments (2006E)] 国际建议中 Y 类车辆组合自动衡器的计量技术要求及检定方法，在编写格式上执行 JJF 1002—2010 《国家计量检定规程编写规则》。

本规程根据安装在前置轮式装载机上使用的装载机电子秤的计量特性，对计量性能要求、通用技术要求、检定项目一览表、检定方法、检定结果的处理和检定周期等内容进行了规定。

本规程给出了附录 A 检定记录格式、附录 B 检定证书内页格式及附录 C 检定结果通知书内页格式。

本规程为首次发布。

装载机电子秤检定规程

1 范围

本规程适用于对散状单一载荷进行自动称量且准确度等级为 Y (b) 的装载机电子秤（以下简称“装载机”）的首次检定、后续检定。

2 引用文件

本规程引用下列文件：

JJF 1181 衡器计量名词术语及定义

OIML R51: 2006 (E) 自动分检衡器 (Automatic catchweighing instruments)

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 术语和计量单位

3.1 术语

本规程的术语采用 JJF 1181，为使用方便和便于理解，引用并增加了以下术语：

3.1.1 自动分检衡器 automatic catchweighing instrument

对预包装分离载荷或散状物品单一载荷进行称量的自动衡器。

3.1.2 车辆组合衡器 vehicle incorporated instrument

是自动分检衡器的一种型式，其车辆和称重部分公用相同的部件（杠杆、连接件等）。

3.1.3 装载机电子秤 electronic instruments for front-end loader

与装载机组合成一体，用于铲斗在铲装物料和连续提升过程中进行称量的一种自动衡器。

3.1.4 载荷 load

因受重力作用，对衡器的承载器施加力的被称物品，有时也直接指它们的作用力。

本规程中所指的载荷可以是砝码或其他量值稳定的物品。

3.1.5 单次称量 single weighing

装载机每次自动称量载荷的过程。

3.1.6 累计称量 total weighing

装载机多次自动称量载荷的总量。

3.1.7 最大提升速度 maximum hoisting speed

装载机动臂设计规定的能进行正常运行的最高速度。

3.1.8 最小累计载荷 minimum totalized load

以质量单位表示的量，装载机累计称量的累计值低于该值时就有可能超出规定的相对误差。