



中华人民共和国国家标准

GB/T 33512—2017/ISO 16851:2012

织物芯输送带 环形输送带(拼接) 净长度的测定

Textile conveyor belts—Determination of the net length of an endless (spliced)
conveyor belt

(ISO 16851:2012, IDT)

2017-02-28 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 16851:2012《织物芯输送带 环形输送带(拼接)净长度的测定》(英文版)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位:山东祥通橡塑集团有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司、山东道远新能源科技有限公司、中南橡胶集团有限责任公司。

本标准主要起草人:江建梁、吕桂芹、郭永县、王传贵。

织物芯输送带 环形输送带(拼接) 净长度的测定

1 范围

本标准规定了测定环形输送带(拼接)净长度的方法。
本标准适用于除含钢丝绳增强层以外所有构造的输送带。
本标准不适用于 ISO 21183-1^[3]规定的轻型输送带。

2 装置

2.1 钢卷尺测量,标有毫米刻度。

为了确保测量的准确性,卷尺应经过校准或计量检定。

3 程序

将环形输送带展开,使其平坦且不受张力。

如图 1 所示,仅用带上的平坦部分,在内壁的一边画一点(即点 A)作为测量起始点。

按照如下步骤沿着带子的平坦部分,标出点 B。

- a) 对于周长不大于 30 m 的带,除最后一次测量的长度可能会少于周长的 1/4 外,每一次的测量应在周长的 1/4 和 1/3 之间。
- b) 对于周长大于 30 m 的带,除最后一次测量的长度可能不足 7.5 m 外,每一次的测量应在 7.5 m 和带周长的 1/3 之间。

测量并记录 A、B 两点的距离 AB。

滚动带子,只沿着带子平坦部分的内壁连续测量。将每个测量结果分别记为 AB、BC、CD 等,最后一直测到 XA。

在出现争议的情况下,当供应商和客户达成协议时,测量宜按照 ISO 18573^[2]中的一个标准环境来进行。

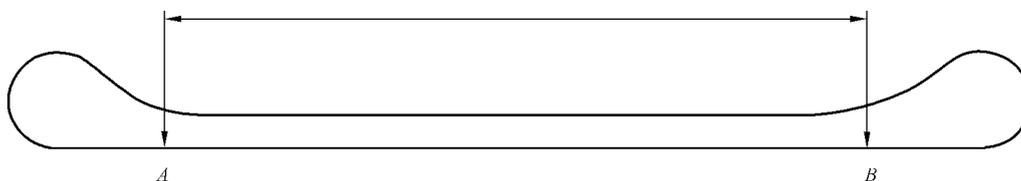


图 1 环形输送带长度的测量

4 计算和结果表示

计算环形输送带净长度 l_0 的公式如下: