



中华人民共和国国家标准

GB 11848.8—89

铀矿石浓缩物中水分的测定 110℃ 下失重法

Determination of moisture in uranium ore concentrate—
Loss of weight at 110°C

1989-10-21 发布

1990-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铀矿石浓缩物中水分的测定
110℃下失重法
GB 11848.8—89

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1991年1月第一版 2006年2月电子版制作

*

书号: 155066·1-25390

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

铀矿石浓缩物中水分的测定
110℃下失重法

GB 11848.8—89

Determination of moisture in uranium ore concentrate—
Loss of weight at 110℃

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铀矿石浓缩物中水分的测定原理、适用范围、使用的试剂和仪器、分析步骤、分析结果的计算和方法的精密度。

本标准适用于铀矿石浓缩物中含量小于2%的水分的测定。

2 引用标准

GB 10268 铀矿石浓缩物

3 方法提要

3.1 样品经110℃烘干24h、称量。恒重后，根据损失的重量计算水分的含量。

3.2 杂质含量在GB 10268中规定的指标范围内，其干扰可忽略不计。

4 试剂

无水硫酸钙或变色硅胶（干燥剂）。

5 仪器和设备

5.1 电热恒温箱。

5.2 干燥器。

5.3 带盖称量瓶（ $\phi 50 \times 30\text{mm}$ ）。

6 分析步骤

6.1 称取约5g样品，准确到0.1mg，于已知重量 W_1 的称量瓶（5.3）中。

6.2 称样品加称量瓶重，称准到0.1mg，记录重量为 W_2 。

6.3 打开称量瓶（5.3），放入温度控制在110℃的电热恒温箱（5.1）内。

6.4 24h后打开电热恒温箱（5.1），盖上称量瓶（5.3）盖，迅速将样品放入干燥器（5.2）内。

6.5 样品冷却至室温（约40min），从干燥器（5.2）中取出称量瓶（5.3），立即称量，称准到0.1mg，记录重量为 W_3 。

6.6 重复6.3~6.5的分析步骤，直到两次的称量变化小于0.5mg。

7 分析结果的计算

7.1 按式（1）计算样品中水分的百分含量 Q_w ：