



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.4—2009
部分代替 GB 12836.2—2003

轮胎气门嘴试验方法 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法

Test method for tyre valve—Part 4: Test methods for clamp-in tubeless valves

2009-12-15 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轮胎气门嘴试验方法
第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法

GB/T 9766.4—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

*

书号：155066·1-40065

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为七个部分：

- 第1部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第2部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第3部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第4部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第5部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第6部分：气门芯试验方法；
- 第7部分：零部件试验方法。

本部分为 GB/T 9766 的第4部分。

本部分代替 GB 12836.2—2003《无内胎气门嘴 第二部分：压紧式无内胎气门嘴》中的试验方法部分。

本部分与 GB 12836.2—2003 相比主要变化如下：

- 增加了“术语和定义”(本版第3章)；
- 增加了“试验设备、仪器仪表”(本版第4章)；
- 修改了试验板、孔尺寸(前版7.2.2,本版第5章)；
- 增加了“气门嘴和气门嘴孔常温气密性试验”(本版6.2.1)；
- 增加了“六角螺母和嘴体或嘴座的装配扭矩试验”(本版第7章)；
- 增加了“耐腐蚀能力试验”(本版第8章)；
- 删除了“耐臭氧能力的试验”(GB 12836.2—2003的7.3)。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：上海保隆汽车科技股份有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司。

本部分参加起草单位：杭州万通气门嘴有限公司、山东高天金属制造有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、宁波四明汽配有限公司、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：王贤勇、杨期新、顾一柱、李峰、唐建兰、毛乾方、蒙义。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 12836.2—2003。

轮胎气门嘴试验方法

第4部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法

1 范围

GB/T 9766 的本部分规定了压紧式无内胎气门嘴(以下简称气门嘴)试验的术语和定义、试验设备、仪器仪表、试验板、孔尺寸、密封性试验、六角螺母与嘴体或嘴座的装配扭矩试验、耐腐蚀能力试验。

本部分适用于摩托车、轿车、轻型载重汽车、载重汽车及客车轮胎用气门嘴的试验。

本部分不适用于航空轮胎气门嘴的试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 9766 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版本均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 1796.4 轮胎气门嘴 第4部分:压紧式无内胎气门嘴

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯(GB 1796.6—2008,ISO 9413:1998,Tyre valves-Dimensions and designation,NEQ)

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005,ISO 3877-2:1997,Tyres,valves and tubes-List of equivalent terms-Part 2: Tyre valves,NEQ)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语和定义适用于 GB/T 9766 的本部分。

4 试验设备、仪器仪表

4.1 盐雾试验箱:箱内温度为(10~50)℃,盐雾沉降率:(1~2)mL/(80 cm²·h)。

4.2 高温试验箱:箱内温度可达 200℃以上,温度波动±2℃。

4.3 低温试验箱:箱内温度可达-40℃以下,温度波动±2℃。

4.4 压力表:示值为(0~2 500)kPa,精度等级为 1.5 级。

4.5 秒表。

4.6 专用扭矩扳手:精度等级为 5%。

4.7 气门嘴和气门芯密封性试验装置(见图 1)。

4.8 气门嘴和气门嘴孔密封性试验装置(见图 2)。

5 试验板、孔尺寸

试验板的气门嘴孔应加工成(0.3~0.4)mm×45°倒角或圆角,并建议试验装置使用实际轮辋常用的材料。试验板、孔的尺寸见表 1。