

中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1127—2022

箱式、立柱式托盘

Box pallet and post pallet

2022-06-16 发布

2022-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 形式及代号	1
5 要求	3
6 试验方法	4
7 检验规则	9
8 标志、包装、运输和贮存	10
参考文献	11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物流与采购联合会提出。

本文件由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)归口。

本文件起草单位：金华市捷特包装有限公司、深圳市深中原科技有限公司、安徽远帆包装工程有限公司、昆山市德宝包装材料有限公司、昆山市信得包装制品有限公司、安徽繁盛木业包装有限公司、安徽清保竹业有限公司、北京爱拍托智能科技有限公司。

本文件主要起草人：周卫中、徐子明、杨禧龙、杨禧凤、张建、姚志明、顾丽华、杨正亚、谭子繁、谭曾清、孙学柏。

引 言

箱式、立柱式托盘是托盘产品系列中的重要产品类别之一。为了更好地规范箱式、立柱式托盘生产,提高产品质量,2002年,国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会批准发布了GB/T 18832—2002《箱式、立柱式托盘》。此标准发布实施后,对托盘行业发展起到了指导、规范和促进的作用。2016年,国家标准化管理委员会对一系列国家标准进行了集中复审,经过复审研究,全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)建议部分产品标准由国家标准转为行业标准,其中包括GB/T 18832—2002《箱式、立柱式托盘》。为了适应我国物流业共享共用的发展需要,2019年,经国家发展和改革委员会批准立项,开始制定《箱式、立柱式托盘》行业标准。

本文件结合托盘行业发展实际以及市场新的需求与变化,在GB/T 18832—2002《箱式、立柱式托盘》的基础上,增加了抗跌落性能和跌落试验,修改了承载面弯曲、可堆码托盘垂直强度、可堆码托盘水平强度的试验方法,参考了ISO 13194《箱式托盘 主要要求和试验方法》的相关要求与试验方法,进一步与国际标准接轨。

箱式、立柱式托盘

1 范围

本文件规定了箱式、立柱式托盘的形式及代号、要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于可重复使用的箱式、立柱式托盘,一次性箱式、立柱式托盘也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2934 联运通用平托盘 主要尺寸及公差

GB/T 3716 托盘术语

GB/T 4857.11—2005 包装 运输包装件基本试验 第 11 部分:水平冲击试验方法

3 术语和定义

GB/T 3716 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

箱式托盘 box pallet

构成箱状的托盘,包括整板式、密装板条式及格式箱壁三种结构形式,其中之一或多个箱壁上设有铰接的或可拆装的装卸用门,可能装有顶盖。

[来源:GB/T 3716—2000,4.2]

3.2

立柱式托盘 post pallet

带有用于支承堆码货物的立柱的托盘。可以装配可拆卸式联杆或门。

[来源:GB/T 3716—2000,4.1]

4 形式及代号

4.1 箱式托盘的结构形式包括整板式、密装板条式及格式箱壁三种。堆码形式及代号见表 1,示意图见图 1。

表 1 箱式托盘的堆码形式及代号

堆码形式	代号 ^a	特点
可堆码固定式	BFS	承载部与上部构件固定
不可堆码固定式	BF	