

中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)035—2020

漆膜弯曲试验仪(圆柱轴)
校准规范

Calibration Specification for Coating Bend Testers
(Cylindrical Mandrel)

2020-12-09 发布

2020-12-31 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

漆膜弯曲试验仪
(圆柱轴)校准规范

Calibration Specification for Coating
Bend Testers (Cylindrical Mandrel)

JJF(石化)035—2020

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：中海油常州涂料化工研究院有限公司

参加起草单位：标格达精密仪器（广州）有限公司

国恒信（常州）检测认证技术有限公司

本规范委托全国石油和化工行业计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

周文沛（中海油常州涂料化工研究院有限公司）

苏春海（中海油常州涂料化工研究院有限公司）

吴 璇（中海油常州涂料化工研究院有限公司）

顾辉旗（中海油常州涂料化工研究院有限公司）

参加起草人：

王崇武 [标格达精密仪器（广州）有限公司]

陆 琰 [国恒信（常州）检测认证技术有限公司]

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
3.1 原理	(1)
3.2 构造	(1)
4 计量特性	(2)
5 校准条件	(3)
5.1 环境条件	(3)
5.2 测量标准及其他设备	(3)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 校准项目	(3)
6.2 校准方法	(3)
7 校准结果	(3)
7.1 校准记录	(3)
7.2 校准证书	(3)
7.3 不确定度	(4)
8 复校时间间隔	(4)
附录 A 漆膜弯曲试验仪（圆柱轴）校准记录格式	(5)
附录 B 漆膜弯曲试验仪（圆柱轴）校准证书内页格式	(6)
附录 C 轴棒直径偏差测量结果不确定度评定示例	(7)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 6742—2007《色漆和清漆 弯曲试验（圆柱轴）》、ISO 1519:2011《色漆和清漆 弯曲试验（圆柱轴）》制定。

本规范为首次发布。

漆膜弯曲试验仪（圆柱轴） 校准规范

1 范围

本规范适用于漆膜圆柱弯曲试验用漆膜弯曲试验仪的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

3.1 原理

漆膜弯曲试验仪（圆柱轴）是由标称为 2 mm、3 mm、4 mm、5 mm、6 mm、8 mm、10 mm、12 mm、16 mm、20 mm、25 mm、32 mm 直径的轴棒及辅助组件组成。将样板在不同直径的轴棒上进行弯曲，检查弯曲后漆膜是否开裂或从底材上剥落，以判定漆膜的弯曲性能。

3.2 构造

3.2.1 I 型弯曲试验仪结构示意图见图 1（仅供参考）。

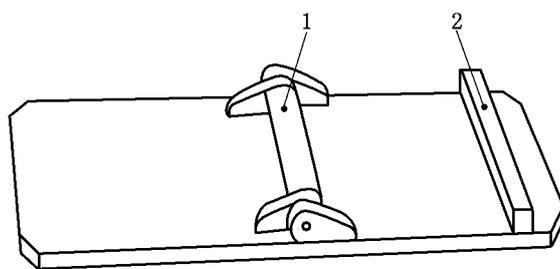


图 1 I 型弯曲试验仪结构示意图

1—轴；2—相当于轴高的挡条

3.2.2 II 型弯曲试验仪的结构示意及分解见图 2、图 3（仅供参考）。