



中华人民共和国国家标准

GB/T 6759—2013/ISO 252:2007
代替 GB/T 6759—2002

输送带 层间粘合强度 试验方法

Conveyor belts—Adhesion between constitutive elements—Test methods

(ISO 252:2007, IDT)

2013-06-09 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6759—2002《织物芯输送带的层间粘合强度试验方法》，与 GB/T 6759—2002 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准名称(见封面)；
- 修改了范围(见第 1 章,2002 年版的第 1 章)；
- 增加了规范性引用文件 ISO 18573《输送带 试验环境和状态调节时间》(见第 2 章)；
- 修改了图 1 中的说明(见图 1,2002 年版的图 1)；
- 修改了试样数量(见 5.3,2002 年版的 5.3)；
- 修改了状态调节(见 5.5,2002 年版的第 6 章)；
- 修改了试验程序中的 A 法和 B 法(见 6.1 和 6.2,2002 年版的 7.1 和 7.2)；
- 修改了结果表示(见第 7 章,2002 年版的第 8 章)；
- 增加了参考文献。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 252:2007《输送带 层间粘合强度 试验方法》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 532—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(ISO 36:2005,IDT)；
- GB/T 12833—2006 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(ISO 6133:1998,IDT)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本标准”；
- 删除国际标准的前言。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位：浙江双箭橡胶股份有限公司、无锡宝通带业股份有限公司、浙江三维橡胶制品股份有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司、青岛科技大学。

本标准主要起草人：沈会民、吴建国、张国方、吕桂芹、李程程、朱汉华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6759—1986、GB/T 6759—2002。

输送带 层间粘合强度 试验方法

1 范围

本标准规定了测定输送带结构层之间,即各织物层之间、带芯与覆盖层之间的粘合强度的两个试验方法(A法和B法)。其基本试验条件见ISO 36。

本标准适用于各种结构的输送带,不适用于钢丝绳芯输送带、全厚度拉伸强度小于160 N/mm的织物芯输送带、ISO 21183-1^[1]标准中规定的轻型输送带。

注:可选择A法和B法中的任何一种试验方法,但是采用两种方法计算出的粘合力平均值可能不同,且这两种方法在所有输送带结构中的适用范围也不完全重合,具体选择哪种试验方法可向带的生产者征求意见。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 36 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(Rubber, vulcanized or thermoplastic—Determination of adhesion to textile fabrics)

ISO 6133 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(Rubber and plastics—Analysis of multi-peak traces obtained in determinations of tear strength and adhesion strength)

ISO 18573 输送带 试验环境和状态调节时间(Conveyor belts—Test atmospheres and conditioning periods)

3 原理

使用拉力试验机以恒定速度将覆盖层与织物层剥离并将每一织物层与相邻织物层剥离,测定所需要的平均剥离力。

4 装置

具有适当功率的拉力试验机,其参数符合ISO 36的要求。

5 试样

5.1 从输送带制成到试验开始的时间间隔

从输送带制成到试验开始的时间间隔应不小于24 h。该时间段应包含5.5中所述的状态调节的时间。

5.2 形状和尺寸

试样应具有矩形截面,其切割面应整齐。试样宽度为 (25 ± 0.5) mm,长度应不小于200 mm。可剥离长度应不小于100 mm。当必要且可能时,可适当减小试样厚度,以保证在试验中剥离线尽可能与