

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 208—1995

刮板输送机用液力偶合器

1995-12-05发布

1996-03-01实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 208—1995

刮板输送机用液力偶合器

代替 MT 208—89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了刮板输送机用限矩型液力偶合器的型式、尺寸、技术要求、试验、检验、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于刮板输送机和刮板转载机用限矩型液力偶合器(以下简称液力偶合器)。

2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志

JB 2759 机电产品包装通用技术条件

MT 100 刮板输送机用液力偶合器试验规范

3 液力偶合器型式和符号

3.1 液力偶合器型式

液力偶合器从结构形式上分为静压泄液式、动压泄液式和阀控延充式三种形式。

3.2 液力偶合器图形符号

液力偶合器图形符号规定见表 1。

表 1

图 形 符 号	液 力 偶 合 器 型 式
	静压泄液式 液力偶合器
	动压泄液式 液力偶合器
	阀控延充式 液力偶合器

3.3 叶轮名称代号

B——泵轮；

T——涡轮(透平轮)。

3.4 参数符号及关系式

D——叶轮有效直径,m;

M_1 ——输入力矩,N·m;