

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96008—2009  
代替 FZ/T 96008—1992

---

### 干法腈纶纺丝机

Dry acrylic spinning machine

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 96008—1992《干法腈纶纺丝机》。

本标准与 FZ/T 96008—1992 相比主要变化如下：

- 增加了规范性引用标准的引导语,将原引用标准中已修订或废止的标准转换为现行标准;
- 增加了型式检验的内容;
- 其他一些编辑性修改。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:邯郸纺织机械有限公司。

本标准主要起草人:杨玉鼎、杨庆祥。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 96008—1992。

# 干法腈纶纺丝机

## 1 范围

本标准规定了干法腈纶纺丝机的规格及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于干法纺丝工艺纺制 1.32 dtex~11 dtex 腈纶纤维的纺丝机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

## 3 基本参数

- 3.1 车别:双面。
- 3.2 纺丝位数:28 位。
- 3.3 位距:610 mm。
- 3.4 纺丝甬道尺寸:286 mm。
- 3.5 上、下甬道长度:4 083 mm;922 mm。
- 3.6 每位电加热器功率:约 18 kW。
- 3.7 上氮气进气温度:350 ℃~420 ℃。
- 3.8 下氮气进气温度:125 ℃~135 ℃。
- 3.9 原液温度:120 ℃~150 ℃。

## 4 技术要求

### 4.1 计量泵

- 4.1.1 流量差值率: $<1.5\%$ 。
- 4.1.2 容积效率: $>97\%$ 。

### 4.2 复式加热器

- 4.2.1 焊接接头牢固紧密,不得出现咬边、气孔。焊缝平整,均匀。
  - 4.2.2 夹套及连接管在 1.4 MPa 压力下进行水压试验,不得泄漏。
  - 4.2.3 壳体、加热器(带密封件)装配后,在 12.5 MPa 压力下进行水压试验,保压 10 min 不得泄漏。
  - 4.2.4 夹壳内孔  $\phi 154^{+0.94}_{-0.82}$  mm,加热器搭子面与加热器外径  $\phi 152^{+0.40}_{-0.35}$  mm 轴线的同轴度公差为  $\phi 0.1$  mm。
  - 4.2.5 壳体、加热器装配平面与其孔、外圆相互垂直,垂直度公差为 0.05 mm。
  - 4.2.6 圆柱面(内孔、外圆)和相贯底平面均镀硬铬,过渡圆角光滑无毛刺。
- 4.3 丝束甬道及与丝接触的表面光滑不挂丝。

### 4.4 全机质量要求