



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97038—2017

电脑针织横机电子选针器

Electronic needle selector for computerized flat knitting machine

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：绍兴市鸿泰电脑控制技术设备有限公司、东莞市金禄电子科技有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、福建睿能科技股份有限公司、杭州萧山诺力科技有限公司、张家港桔子机械有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人：景凤亮、李岱、宋赛赛、龙金禄、徐斌、曾志发、张国利、徐建发、张振华、冯国军。

电脑针织横机电子选针器

1 范围

本标准规定了电脑针织横机电子选针器的术语和定义、基本型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于由电脑控制系统提供指令,通过机械式压针选针来控制织针的电脑针织横机电子选针器(以下简称“选针器”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2423.4—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Db 交变湿热(12 h+12 h 循环)

GB/T 2423.8—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法试验 Ed:自由跌落

GB 14048.1—2012 低压开关设备和控制设备 第1部分:总则

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

骨架 skeleton

安装、固定各零部件以及和电脑针织横机选针母板固定相连的零件。

3.2

选针刀片 selector bit

接受指令避开或压住选针片的零件。

3.3

线圈组件 coil component

通电后产生磁场的组件。

3.4

矫顽力 coercive force

磁性材料在饱和磁化后,当外磁场退回到零时其磁感应强度并不退到零,只有在原磁化场相反方向加上一定大小的磁场才能使磁感应强度退回到零,该磁场称为“矫顽磁场”,又称“矫顽力”;单位为kA/m。

3.5

剩磁 remanence

当磁场强度足够大,使铁芯饱和后,磁场强度单调下降,磁感应强度也减小,磁场强度降为零时的磁